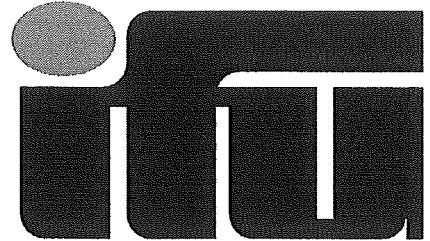


Industriebedarf für Umweltschutz GmbH & Co. KG

Steeler Straße 107 45884 Gelsenkirchen
Postfach 400 130 45854 Gelsenkirchen
Tel.: +49 (0)209-91383-0 Fax.: +49 (0)209-9138323



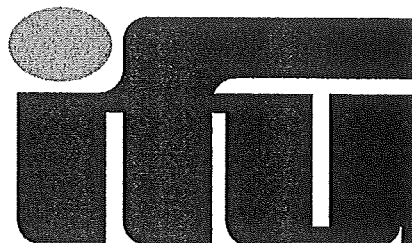
BESTELLER / PURCHASER	AIR LIQUIDE AGS GMBH
AUFTRAGS-NR. / ORDER NO.	4500024762
KENNWORT / CODE WORD	ASU KOSICE
IFU-AUFTR.-NR. / IFU-ORDER No.	05-2242
ERZEUGNIS / PRODUCT	MAC ABBLASESCHALLDÄMPFER N11001 / MAC BLOW OFF SILENCER N11001
Pos.-Nr. / Pos. No.	00040

INHALTSVERZEICHNIS - TABLE OF CONTENTS

- 1 ABNAHMEBESCHEINIGUNG
INSPECTION CERTIFICATE
- 2 MATERIALZEUGNISSE
MATERIAL CERTIFICATES
- 3 ZEICHNUNG
DRAWING
- 4 MONTAGE, DEMONTAGE SOWIE REVISION VON SCHALLDÄMPFERN
MOUNTING, DISMOUNTING AND INSPECTION OF SILENCERS
- 5 BETRIEBSANLEITUNG FÜR SCHALLDÄMPFER
OPERATING INSTRUCTIONS FOR SILENCERS

Industriebedarf für Umweltschutz GmbH & Co. KG

Steeler Straße 107 45884 Gelsenkirchen
Postfach 400 130 45854 Gelsenkirchen
Tel.: +49 (0)209-91383-0 Fax.: +49 (0)209-9138323



ABNAHMEBESCHEINIGUNG - INSPECTION CERTIFICATE

BESTELLER PURCHASER	AIR LIQUIDE AGS GMBH
AUFTRAGS- NR. ORDER No.	4500024762
KENNWORT CODE WORD	ASU KOSICE
IFU- AUFTRAGS- NR. IFU- ORDER No.	05-2242
ERZEUGNIS PRODUCT	MAC ABBLASESCHALLDÄMPFER N11001 / MAC BLOW OFF SILENCER N11001 /
Pos.-Nr. Pos. No.	00040
ZEICHNUNGS- NR. DRAWING No.	A1 05 2242 04 20

Es wird bestätigt, daß die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

M. A. B...
Gelsenkirchen, den 26.10.2005

IFU-GmbH & Co. KG
Postfach 400 130
45854 Gelsenkirchen
Steeler Straße 107
45884 Gelsenkirchen
Tel.: 0209/91383-0
Fax: 0209/91383-23



Stahlprodukte GmbH
Acéltermékgyártó Kft.

Abnahmeprüfzeugnis

Inspection certificate
Certificat de Reception
3.1B acc. EN 10204

Cert.-Nr.: 51271

Besteller :

Customer :

Comettant :

Bestell-Nr.:

Order-No:

No de commande:

Auftrag-Nr.: T-120 / 2005

Works-No.:

Numéra d'usine :

für warmgeformte Böden aus ferritischen Stählen
for hot formed heads from ferritic steels
pour fonds emboulis à chaud en aciers

Prüfgrundlage AD 2000 HP 8/1, TRD 101
Control Requirements
Conditions imposées

Toleranzen Tolerances Tolérances		Klöpperböden nach DIN 28011				
Pos. Item Poste	Stück Quant. Quant.	Abmessung Dimension Dimension	Werkst./ Lieferbed.: Material and Specifications: Acier et Specifications:	Schmelze-Nr. Charge No.: Coulee No.:	Probe-Nr.: Sample No.: Essai No.:	Kennz. Marking: Marquage
2	3	1600 mm äDrm x 6 mm	P265GH	603504	6841	T1
2	2	1600 mm äDrm x 6 mm	P265GH	603504	6842	T1
2	2	1600 mm äDrm x 6 mm	P265GH	603504	6837	T1
2	1	1600 mm äDrm x 6 mm	P265GH	603504	6834	T1
2	1	1600 mm äDrm x 6 mm	P265GH	603504	8214	T1

Wir bestätigen, dass der Umformvorgang nach AD2000-Merkblatt HP 7/2 Nr. 3.2 durchgeführt worden ist. Wärmebehandlung nach dem Warmumformen: keine.

We confirm that the forming operation according to AD2000-Merkblatt HP 7/2 No. 3.2 was to. Heat treatment after hot forming:

Nous certifions que le procédé de formage d'après AD2000-Merkblatt HP 7/2 n° 3.2 fut observé. traitement thermique après le forgeage à chaud :

Die Wärmebehandlung entspricht den Festlegungen der AD2000-Merkblätter HP 7/1 und HP 7/2.

Heat treatment is in accordance with the determine of AD2000-Merkblatt HP 7/1 and HP 7/2.

Le traitement thermique répond aux prescriptions de AD2000-Merkblatt HP 7/1 et HP 7/2.

Verwendet wurden: X a) Bleche gem. beiliegender(en) bzw. vorliegender(en) Bescheinigung(en) nach EN 10204 / 3.1 B
We used: plates as per attached certificates to EN 10204 / 3.1.
Tôles utilisées: suivant certificats ci-joints selon EN 10204 / 3.1.
1480104-05-B 24.02.2005 Lörinci Hengermü Kft. 1133/2005
2550101-05 vom 24.02.2005 Lörinci Hengermü Kft. 1134/2005
1480104-05-A 24.02.2005 Lörinci Hengermü Kft. 1117/2005
2550102-05-A 09.03.2005 Lörinci Hengermü Kft. 1160/2005
b) von Ihnen angelieferte Bleche your free delivered plates approvisionnementnées par vous-mêmes

Unsere Fertigungsverfahren sind nach AD-W0 und TRD 100 überprüft und zugelassen, WE1092 vom 28.06.1990

Our procedures have been examined and approved according AD-W0 and TRD 100, WE 1092 of 28.06.90.

Nos procédés de fabrication sont contrôlés et admis selon AD-W0 et TRD 100, 28.06.90 avec lettre référencée WE 1092.

Zertifiziert nach DGRL 97/23/EG, Anh. I, Abschnitt 4.3 durch TÜV Anlagentechnik GmbH, Benannte Stelle 0035, Zertifikat Nr.: 01 202 H/Q-02 3011.

Certified according to the PED 97/23/EC, App. I., Chap. 4.3 by TÜV Anlagentechnik GmbH, Notified Body 0035 Certificate No.: 01 202 H/Q-02 3011.

Certifié selon la recommandation pour appareils de pression 97/23 EG, annexe I., paragraphe 4.3 par TÜV Anlagentechnik GmbH, lieu notifiée 0035, Certificat no.: 01 202 H/Q-02 3011.

Wir bescheinigen, daß die Teile geprüft wurden und den Bestellanforderungen entsprechen.

We certify that the pieces has been tested and are according to the terms of the order.

Nous certifions que la livraison est conformé aux stipulations de la commande.

Die verwendeten Bleche wurden, soweit erforderlich, im Einvernehmen mit dem Sachverständigen umgestempelt.

The used plates were restamped if necessary and equipped with the maker's brand.

Les tôles utilisées ont été poinçonnées autant que nécessaire.



Herstellerzeichen
Marker's brand
Griffe du fabricant

Prüfung der fertigen Teile:

Control of finished parts:

Contrôle des pièces terminés:

Besichtigung und Maßprüfung: ohne Beanstandungen

Visual and dimensional check: without objection.


Contrôle d'aspect et dimensionnel: aucune observation

Datum/date/date: 22.04.2005

László Molnár

Der Werkssachverständige, The Works-Inspector, Le Responsable du Service Contrôle
Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig.

AA60/2005

 DUNAFERR LŐRINCI HEMGERMŰ KFT		Szakértői Minőségi Bizonyítvány Abnahmeprüfzeugnis Certificat de réception/ Inspection certificate EN 10204 3.1.B		Besteller/Commentant/Ordered by Date: Budapest, 2005.03.09 ISO 9001										
Zugelassen nach DGRU 97/23 EG vom TÜV Rheinland Anlagentechnik NB 0035 Mit Zustimmung des Technischen Überwachungsverein Rheinland e. V 926/921144 vom 14.09.1992. Der TÜV Rheinland hat mit Schreiben 926-dr. Wi-von 19.06.1995. auf die Gegenzeichnung verzichtet. Sos le consentement Überwachungsverein Rheinland e. V. accordé le 14.09.1992. avec lettre références 926-921144.		Unser Auftrag/ Notre référence/ Our com: 2550102 zu Lieferanzelge/ Certificat de qualité/Certificate No. 2550102-05-A Ihre Bestellung/ Votre commande/ Your order:		Erzeugnisform/ Produit: Grobblech Lieferbedingungen/ Conditions de livraison Normalisiert Normalized rolled										
HI ENTSPICHT P265GH P265S		Normen vorschriften/ PED 97/23/EG Conditions de livraison: AD-2000 MB WI/TRD 101 DIN 17155 EN 10029/C EN10028-2 EN10207		Erzeugnisform/ Produit: Grobblech										
Mechanische Eigenschaften / Propriétés Mécaniques / Mechanical properties ISO-V / 150 / 2														
Probe Nr. No. d'éprouvette Sample No.	Charge Nr. No. d'charge Cast No.	Abmessung in mm Dimension on mm-s Size in mm	Streckgrenze/ Ltd. de fusion/ Yield point ReH N/mm²	Zugfestigkeit/ Resistance à la traction/ Tensile str. Rm N/mm²	Dehnung/ Elongation 5.65/Sp %	Rp 0,2 % C° 300 N/mm²	Dehnung/ Elongation A 200 Stück	Gewicht Poids Stück						
									Mittel Average		Menge / Quantité / Quantiti			
Vorschrift / Prescription:														
8210	603504	1877 7508 8	265 339	415-490 461	27 35,0	155 148	31 1	901,9						
	603504	1877 7508 8	338 338	467 467	30,0 30,0	179 138	1 1	901,9						
8213	603504	1877 7508 8	335 335	465 465	30,0 30,0	150 150	1 1	901,9						
	603504	1877 7508 8	338 338	434 434	31,1 31,1	144 144	1 1	901,9						
8214	603504	1877 7508 8	318 342	463 469	31,1 30,0	150 150	1 1	901,9						
	603504	1877 7508 8	342 324	456 456	33,3 33,3	141 141	1 1	901,9						
8940	603504	1877 7508 8	309 309	455 455	33,3 33,3	121 121	1 1	901,9						
	603504	1877 7508 8												
Chemische Zusammensetzung / Composition chimique / Chemical composition														
Charge Nr.	C	Mn	Si	S	P	Cu	Ni	AL	V	Nb	Ti	Mo	B	Ce%
No. d'charge / Cast no.	0,140	0,50-1,30	0,15-0,25	0,010	0,030	0,30	0,25	0,30	0,020	0,030	0,010	0,030	0,100	0,41
Vorschrift / Prescription:	0,125	1,130	0,194	0,010	0,014	0,080	0,044	0,034	0,047	0,004	0,004	0,002	0,002	0,331
Wir bescheinigen, dass die Teile geprüft wurden und die Bestellanforderungen entsprechen. Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande. We hereby certify that material described above has been tested and complies with terms order. Besichtigung und Ausmessung: ohne Beauftragung Visual inspection for plates standard Basic oxigenprocess: LD Converter.														
Zeichen des Herstellerwerks / Brand of manufacturer Siegle dur producteur: Zeichen des Werksachverständigen / P'union de l'expert:														
"LH"														
We certificate that sum of Cr+Cu+Ni+Mo is a below 0,70 % Tolerances for plates standard EN 10029 satisfactory.														
Visual inspection for plates standard section 8,5 satisfactory														

Mechanikai vizsgálat normalizált próbatesten lett elvégzve.

Szűcs Árpád
 Leiter der Kontrolle

LH
 REV 2
 Szűcs Árpád
 Der Werksachverständigen

8209104

31. AUG 2004

FLANSCHENWERK GMBH



Lebendorfer Straße 1, 06420 Bebitz



Zertifiziert nach 97/23/EG durch die TÜV CERT Zert.-Stelle für Druckger. der TÜV Nord Gruppe, Ben. Stelle, Kenn-Nr. 0045.
 Certified acc. to 97/23/EG, certifying body for pressure equipment TÜV Nord group, registration-no. 0045.
 Überprüft als Hersteller nach AD-Merkblatt WO/TRD 100 / TRR 100 und VdTÜV-W 350/3, -W354, -W 399

Abnahmeprüfzeugnis/Test report/Certificat de réception

EN 10204-3.1 B / DIN 50049-3.1.B Nr. 0406715

Besteller Customer Client	Stahl u. Plastic-Flanschen Handelsges. mbH 59435 Holzwickede	Zeichen des Herstellerwerkes Manufacturer's brand Marque du producteur	
Erzeugnis Product Produit	VORSCHWEISSFLANSCH / WELDING NECK FLANGES DIN 2632 DN400/406,4 PN 10	Bestell-Nr. Order-No. No. de contrat 55728/LA. Pos/It: 1	
Werkstoff Material Materiau	C22.8 DIN 2528 DIN 17243 VDTUEV-W 350/3 normalisiert 880-940°C, ruhende Luft Forg.1050-1150°C; norm.880-940°C; still air	Stückzahl Number Nombre	39
Anforderungen Demands Demandes	AD-2000-Merkbl.: W0, W9 TRD 107, TRB 100 DIN 2519 DGR / PED 97/23/EG Annex 1 sec. 4.3	Schmelze Nr./Nr. des Prüfloses Heat No./Test No. No. d. coulée/No. d'essai	42173/6
		Stempel des Abnehmers Stamp of the testing engineer Etampe du contrôleur	

Schmelzanalyse / Heat analysis / Analyse de coulée

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Al	%Mo	%Ni	%Ti	%V	%N	%Nb	%Cu
,19	,27	,80	,010	,011	,21	,025	,02	,07		<,005		,001	.25

Erschmelzungsart Melting process Mode de fusion E

Prüfresultate / Test results / Resultats d'essais

Nr. No. No.	Lage Orientation Position	Temper. Temp. Temp. (°C)	ReH / Rp Mpa (N/mm ²)		Rm Mpa (N/mm ²)	A [%] L ₅ d ₀	Z [%]	Av / K (J)			Temper. Temp. Temp. (°C)	Form Forme Form	Härte Hardness Dureté Brinell
			0,2 %	1,0 %									
Min.	TANG.	20	250		410	23		31/22 (EINZELW (Singl.))			20		
Max.					540								
1	TANG.	20	297		530	30,7	66	97	97	90	20	Charpy-V	
2			300		536	30,3	66	82	88	81			150
3			300		536	30,0	66	85	79	78			153
4			293		526	31,3	68	107	101	115			153

CEV=0,39 CEV=C+Mn/6+(V+Mo+Cr)/5+(Ni+Cu)/15

Herstellung: Geschmiedet oder nahtlos gewalzt

Bebitz, 06.08.04 SB

R. Sparing, Werksachverst.
 APZ wurde mit EDV erstellt und ist nach
 EN 10204 ohne Unterschrift gueltig.

Besichtigung und Ausmessung: o. B. Die gestellten Anforderungen sind erfüllt.
 Results of inspection and measurement w. o. The a. m. results meet requirements.
 Inspection et vérification des dimensions w. o. Les exigences posée sont accomplies.

Pos. 01 = 1 Stück



INSPECTION CERTIFICATE
 INSPECTION CERTIFICATE, ABNAHMEPRÜFZEUGNIS, CERTIFICAT DE RÉCEPTION DU MATÉRIEL

VÍTKOVICE STEEL, a.s.

Ostrava-Hulváky
 Štramberk 2871/47, PSČ 709 00
 ČESKÁ REPUBLIKA

ČSN EN 10204 3.1.B

AD-2000 W1

TRD 101

Č.No.Nr.

23447/2004

Datum.Date

14.06.2004

Strana.Page.Seite

1/2

Zákazatel, Customer, Besteller, Acheteur

Zakázka č., Purchase Order No.,
 Bestell - Nr., Commande - No.

156647/2003

Objednávka č., Shop Order No.,
 Auftrag - Nr., Ordre No.

0341K11724/001
 2027596

Avizo č., Advice Note No., Avico Nr., Avico No.:

626862

Vagón č., Wagon No., Wagon Nr.:

315447280175

Hmotnost, Weight, Masse:

15 070 kg

Hot rolled steel plates in the quality P265GH acc to EN 10028, SA
 516 Grad 60, P275 NH



Certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV CERT.
 Certification body for pressure equipment Certificate-No. 04 202 2 111 01 0003.
 Zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG durch die TÜV CERT.
 Zertifizierungsstelle für Druckgeräte-Zertifikat-Nr. 04 202 2 111 01 0003.

EN ISO 9001:2000 / EN ISO 14001
 Certifikáty č. 041003144, 04104 3144

klaus.blomeier@ancoferDE.dillinger.biz

Druh, rozměr a hmotnost výrobku. Type, Dimension and weight of products. Art, Abmessungen und Masse der Erzeugnisse. Sorte, dimensions et masse des produits.	Jakost, Material quality, Materialqualität, Qualität	Norma, Standard, Norm, Norme
8-2000-12000 mm 15 070 kg 10 plates	Stav dodaný As delivered Lieferungs-zustand Etat de livraison P265GH N Stav zkoušený As tested Prüfungs-zustand Etat de éprouvé P265GH N	EN 10028-2/92 EN 10029 A/N EN 10163-2,B/2 SA 516 Gr. 60,P275 NH

Tavní Heat No. Schmelze Nr. No de la coulée	1	Počet kusů No. of pieces Stückzahl No. de pièces	Zkouška č. Test No. Probe Nr. No de l'essai	2	Zkouška tahem, Tensile test, Zugversuchkeit, Essai de traction							Ráz v ohybu (J), Impact test (J), Kerbschlagversuchkeit (J), Essai de résilience			
					3	T (°C)	Type 4	Type 5	6	7	4	5	6	7	3

12725	Y	1	2632	A	q	20	Reh	A200	318	471	34.4	l	-51 KV10XTL.	100	94	88	94
							Reh	A5	316	455	30.0	q	-20 KV10XTL.	106	88	116	103
												q	0 KV10XTL.	120	131	132	128
15399	Y	2	2842	A	q	20	Reh	A5	345	478	37.8	l	-51 KV10XTL.	176	174	144	165
							Reh	A200	381	477	30.0	q	-20 KV10XTL.	112	137	110	120
												q	0 KV10XTL.	145	143	159	149
							Reh	A200	388	486	28.5	l	-51 KV10XTL.	123	190	191	168
							Reh	A5	355	486	38.9	q	-20 KV10XTL.	111	105	98	105
												q	0 KV10XTL.	154	167	141	154
24370	Y	2	1804	A	q	20	Reh	A200	321	439	30.0	l	-51 KV10XTL.	176	188	139	168
							Reh	A5	309	443	40.0	q	-20 KV10XTL.	96	108	105	103
												q	0 KV10XTL.	104	39	122	88
							Reh	A5	313	447	38.8	l	-51 KV10XTL.	214	202	194	203
							Reh	A200	321	439	34.0	q	-20 KV10XTL.	145	148	127	140
												q	0 KV10XTL.	178	185	136	166
							Reh	A200	317	431	29.0	l	-51 KV10XTL.	244	246	228	239
							Reh	A5	335	439	38.9	q	-20 KV10XTL.	200	160	130	163
												q	0 KV10XTL.	298	298	300	299
							q	300	Rp0.2		421						

Heat	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Al	N	Nb
12725	0.16	0.62	0.30	0.017	0.005	0.07	0.04	0.08	0.01	0.010	0.010	0.033	0.007	0.010
15399	0.13	0.86	0.25	0.019	0.007	0.05	0.03	0.09	0.01	0.006	0.003	0.047	0.007	0.004
24370	0.10	0.90	0.27	0.021	0.007	0.13	0.04	0.08	0.01	0.003	0.003	0.034	0.007	0.004

Control of dimensions and results of surface inspection : without objection.
 Masskontrolle un Oberflächenbesichtigung : ohne Beanstandung.
 Contrôle de dimensions et contrôle visuel de surface : sans défauts.

Tímto prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že uvedené výrobky na něž se vztahuje toto prohlášení jsou ve shodě s předpisy, které jsou specifikovány kupní smlouvou. Es wird hiermit auf ausschliessliche Verantwortlichkeit erklärt, dass die hier angeführten Erzeugnisse auf die sich diese Erklärung bezieht, entsprechen den im Kaufvertrag spezifizierten Vorschriften. Thereby we declare to our exclusive responsibility that the mentioned products to which this declaration is in accordance with regulations, which are specified by the contract. Nous déclarons à notre responsabilité exclusive que les produits mentionnés se référant à cette déclaration sont conformes aux prescriptions spécifiées par le contrat d'achat.

Mark of the Manufacturer :
 Zeichen des Herstellerwerkes :
 Poinçon d'usine productrice :



Inspector's Stamp :
 Zeichen des Sachverständigen :
 Poinçon de réception :



VÍTKOVICE STEEL

VÍTKOVICE STEEL, a.s.
 709 00 OSTRAVA-HULVÁKY
 ŠTRAMBERSKÁ 2871/47

Rostislav TOMAN

Závodní znalec / Works Inspector /
 Der Werkssachverständige / L'expert de l'usine

1 Způsob výroby oceli, Steelmaking process, Erschmelzung, Mode d'élaboration de l'acier, BO=Y
 2 A - hlava, Top, Kopf, tête, Z - páta, Bottom, Fuss, pied
 3 l - podélná, longitudinál, längs; q - příčná, transverse, quer, transversal; t - tangenciální, tangential, tangente;
 r - radiální, radial; v - vertikální, vertical, senkrecht
 4 Mez kluzu, Yield Stress, Streckgrenze, Limite d'élasticité
 5 Mez pevnosti, Tensile strength, Zugfestigkeit, Résistance
 6 Tažnost A₁, Elongation A₁, Dehnung A₁, Allongement A₁
 7 Zúžení Z, Reducion of area Z, Bruchreinsch Z, Striction Z
 8 Průměr, Average, Mittel, Diemètre
 200-P63

H11 Lochblech Sdick RV 10/15

PREUSSAG STAHL

Abnahmeprüfzeugnis 3.1B Inspection Certificate 3.1B DIN 50 049 - DIN EN 10 204		Nr./No. 58525
		Seite/Pages 1/3
		Datum/Date 06-05-95
Nr./No. Besteller Purchase	13-12-94 Nr./No. Lieferant Customer	
Erzeugnis Product	Bandblech Hot rolled plate from coil	Werkstofftrag-Nr. Works order No.
		00496266/13
Werkstoff und Lieferbezeichnung Steel grade and name of delivery	H II DIN 17 155 10/83 ADW 1/TRD 101 DIN EN 10029 B 10/91	Werkstoff-Nr. Material No. 20329767
		Inspektion Inspection 05-05-95 WS

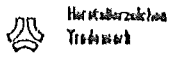
Kennzeichnung des Materials / Marking of the product:
 Herstellerzeichen/Stahlsorte/Schmelzen-Nr./Erzeugnis-Nr.
 Trademark/Steelgrade/Heat-No./Ident-No.

Erschmelzungsverfahren: Sauerstoffaufblasverfahren
 Steelmaking process: Basic oxygen process

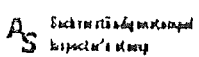
Materialdaten / Material data						
Pos. Item	Anzahl Quantity	Erzeugnis-Nr. Product No.	Bestell-Nr. Order No.	Lieferzustand Cond. of delivery	Dicke x Breite x Länge Thickness x Width x Length	mm x mm x mm
02	229	76271	X 61578	N	5,00 x 1000,0 x 2000	
Gewicht Weight			18,232 kg		Nennwert / nominal	

Schmelzenanalyse / Ladle analysis										
Schmelzen-Nr. Heat No.	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Cu %	Cr %	Ni %
	≤ 0,20	0,15 - 0,35	0,50 - 1,50	≤ 0,035	≤ 0,030	≤	≥ 0,020	≤ 0,30	≤ 0,25	≤ 0,30
61578	0,07	0,19	1,01	0,011	0,005	0,005	0,037	0,03	0,05	0,06
Schmelzen-Nr. Heat No.	Mo %	Nb %	Ti %	V %						
	≤ 0,10	≤ 0,01	≤ 0,03	≤ 0,03						
61578	0,00	0,00	0,00	0,00						

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Anforderungen der Lieferbezeichnung entspricht.
 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.



Preussag Stahl AG
 Werk Suhl
 036223 Suhl/pt



Qualitätswesen
 Abwachen
 Werkstoffprüfer
 Works Inspector

PREUSSAG STAHL

Abnahmeprüfzeugnis 3.1B Inspection Certificate 3.1B DIN 50 049 - DIN EN 10 204		Nr. Abn. 58525 Bestell-Nr. 2/3 Datum/Date 06-05-95
Nr. Abn. 13-12-94 Besteller Purchaser	Nr. Abn. Bestell-Nr. Contract	
Erzeugnis Bandblech Product Hot rolled plate from coil		Werkauftrags-Nr. 00496266/13 Werte der Nr. Lieferchalen-Nr. 20329767 Disposit-Nr. 05-05-95 Abnahme Inspection
Werkstoff und Lieferbezeichnung H II Steel grade and name of delivery DIN 17 155 10/83 ADW 1/TRD 101 DIN EN 10029 B 10/91		

Zugversuch / Tensile Test

Proben-Nr. Specimen No.	Schein-Nr. Heat No.	Ort Location	Richt. Direct.	Zustand Cond.	Form Type	Streckgrenze Yield point ReH N/mm ² ≥ 285	Zugfestigkeit Tensile strength Rm N/mm ² 410 - 630	Bruchdehnung Elongation A5 7) %
76271 76271	61578 61578	A4G	Q	N	P	327 322	437 432	36 34

1) E: Ende / Tail end A: Anfang / Lead end
 2) 4: IM Breite / IM Width
 3) Q: Erzeugnisse / Thickness of product
 4) Q: quer / transversal
 5) N: normalisiert / normalized
 6) P: prismatisch / prismatic
 7) A5: L₀ = 5,65√L₀

Faltversuche ohne Beanstandung
Bend tests without objection

Warmzugversuch / Hot tensile test

Proben-Nr. Specimen No.	Schein-Nr. Heat No.	Ort Location	Richt. Direct.	Zustand Cond.	Form Type	Temperatur Temperature	Dehngrenze Yield strength Rp0,2 N/mm ² ≥ 165
76271	61578	A40	Q	N	P	+300	243

1) A: Anfang / Lead end
 2) 4: IM Breite / IM Width
 3) Q: oberflächennah / near surface
 4) Q: quer / transversal
 5) N: normalisiert / normalized
 6) P: prismatisch / prismatic

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbestellung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

Herstellerzeichen
Trade mark

Preussag Stahl AG
Werk Salzgitter
D-38223 Salzgitter

Beschriftungsstempel
Inspector's stamp

Qualitätsingenieur
Abnahme
Werkstattdirektor
Works Inspector

Weber

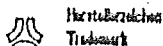
PREUSSAG STAHL

Abnahmeprüfzeugnis 3.1B Inspection Certificate 3.1B DIN 50 049 - DIN EN 10 204		Nr./No. 58525 Seite/Page 3/3 Datum/Data 06-05-95
Nr./No. Bestellung Purchase	13-12-94	Nr./No. Empfänger Customer
Erzeugnis Bandblech Product Hot rolled plate from coil		Werkbestellungs-Nr. 00496266/13 Werke- oder Wk. 20329767 Lieferstelle-Nr. 05-05-95 Dispatch note No. Abnahme WS Inspection
Werkstoff und Lieferbedingung H II Steel grade and terms of delivery DIN 17 155 10/83 ADW 1/TRD 101 DIN EN 10029 B 10/91		

Kerbschlagblegeversuch / Impact Test										
Proben-Nr. Specimen No.	Bezeichnung-Nr. Heat No.	Ort Location	Richt. Direct.	Zustand Cond.	Probierform Type of specimen	Temperatur Temperature	Schlagarbeit Impact energy			
							1	2	3	MW 6)
		11231	4	5)		C	J			J
76271	61578	A40	L	N	KV300/5,0	-020	121	122	131	125
76271	61578	A40	Q	N	KV300/5,0	+000	74	77	84	78
76271	61578	B40	Q	N	KV300/5,0	+000	76	82	91	83

1) A: Anfang / Lead and E: Ende / Tail end 2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width 3) O: oberflächennach / inner surface	4) Q: quer / horizontal L: Längs / longitudinal N: normiert / normalized M MW: Mittelwert / Average
---	---

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.



Hierzuland
 Trademark

Preussag Stahl AG
 Werk Sulzflur
 D-38223 Seitzlar

AS Sachverständigenamt
 Inspector's stamp

Qualitätsingenieur
 Abnahme
 Werkstatteinrichter
 Works Inspector

Weber

ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
 NR. (NO.) : 000756858001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
 ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0017791472	Werk-Nr. Werk-No. No de l'usine 7191851	Bestell-Nr. Order-No. No de commande L-FO-15501	29.06.04
----------------------------------	--	--	----------

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIALS TESTS DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B		EN 10204 EN 10204 EN 10204 Blatt-Nr. Page-No. 1 Page-No
---	--	--

Werkstoff / Quality / Matériau / Lieferbedingungen / Specification / Conditions de livraison
 P 265 GH / EN 10028-2 - 9703 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes;
 Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark;
 Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'ÉPROUVETTE Marque d'usine



ABNAHMEPRUEFSTEMPEL / INSPECTOR'S STAMP / POINÇON DU RECEPIONNAIRE

ERZEUGNISFORM
 TYPE OF PRODUCT
 DESIGNATION DU PRODUIT

GROBBLECH, UNGEBRIZT
 PLATES, FLAT, UNPICKLED
 TOLE, PLAT, NON DECAPES

POS.	STUECK ZAHL	GEWICHT GEWOG.	GEWICHT THEOR.	SCHMELZE	BLECH-NR	PAKET
ITEM	NUMBER PIECES	WEIGHT	WEIGHT THEO.	HEAT NO.	PLATE-NO	BUNDLE
POS.	NOMBRE PIECES	POIDS	POIDS THEO.	NO. DE COULEE	NO. DE TOLE	PAQUET
005	15,0 X 2000,0 X 8000 [mm]					
		KG				
	1	1944,000		625802	45480101	
	1	1944,000		625802	45480102	
	1	1944,000		625802	45480203	
	1	1944,000		627786	57306101	
	1	1944,000		627786	57306102	
	1	1944,000		627786	57306203	
	6	11664,000		*		
007	20,0 X 2000,0 X 8000 [mm]					

ThyssenKrupp Stahl
 Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
 Übereinstimmung mit den Bestellvorgaben gefertigt wurden.
 It is confirmed that the products named at the top were supplied in
 accordance with the order requirements.
 C'est confirmé que les produits appelés en haut ont été livrés en
 conformité avec les données de commande.



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000756855001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0017791A72	Werk-Nr. Werk-Nr. No de l'usine 7191851	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-P0-15501	29.06.04
----------------------------------	--	--	----------

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 2

Werkstoff / Quality / Matériau / Lieferbedingungen / Specification / Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / A2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF, SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION / D'EPROUVETTE Marque d'usine



	KG		
1	2592,000	627786	57280101
1	2592,000	627786	57280102
1	2592,000	627786	57280203
3	7776,000	*	
D16	40,0 X 2000,0 X 8000	[mm]	
	KG		
1	5044,000	673724	54140101
1	5044,000	*	
10	24484,000	**	

TRANSPORT-NR. / TRANSPORT-NO. / NO. DE TRANSPORT
BO-PB 5100

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG VON SCHMELZPROBEN *
CHEMICAL COMPOSITION OF THE LADLE SAMPLES *
COMPOSITION CHIMIQUE SUR ECHANTILLONS DE COULEE *

SCHMELZE

HEAT NR.

NO. DE COULEE

625802

627786

673724

C

,110

,142

,148

SI

,220

,200

,240

MN

1,060

,930

,940

P

,011

,013

,013

S

,0020

,0015

,0025

SCHMELZVERFAHR.

HEAT PROCESS

COULEE LABORAT.

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellungen geliefert wurden.
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreement.
C'est confirmé que les produits énumérés en haut ont été livrés en
conformité avec les accords de commande.



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000754855001



ThyssenKrupp Stahl
Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Stahl

DISPO-NR. ***** 0017791472	Werk-Nr. Works-No. No de l'usine 7191851	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-FD-15501	29.06.04
----------------------------------	---	--	----------

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No
3

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 201 / TRB 100

Kurzzeichnung; Material; Matière / Zeichen des Lieferanten; Supplier's mark; Marque d'usine
WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'ÉPROUVETTE



	AL-G	B-G	CR	CU	MO	
625802	,025	,0001	,090	,060	,010	
627786	,026	,0001	,050	,020	,010	
673724	,035	,0001	,050	,040	,010	
	N	NB	NI	TI	V	
625802	,0058	,001	,040	,003	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL
627786	,0042	,001	,030	,003	,000	OXYGEN PUR OXYGEN STEEL
673724	,0048	,001	,040	,004	,000	OXYGEN PUR OXYGEN STEEL

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN ZUGVERSUCH
MECHANICAL CHARACTERISTICS TENSILE TEST
CARACTERISTIQUES MECANIQUESSAISIE TRACTION

SCHM.-NR.	PROBE-NR.	1) LAGE NR.	TEMP.	FO.	R	RM	R/LO	A	AGT	Z	RM	X	A
					N/MM ²	N/MM ²	%	MM	%	%	%	%	%
625802*309231		1) 0401	+300	0023	238								
		2) 0004											
		3) 0006											

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000756855001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Stahl

DISPO-NR. ***** 0017791472	Werke-Nr. Works-No. No de l'usine 7191851	Baufell-Nr. Order-No. No de commande 1-FO-15501	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	29.06.04
----------------------------------	--	--	--	----------

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-Nr.
Page-No
5

Werkstoff; Quality; Matière / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung
Marking
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR., Zeichen des Lieferwerkes
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark
MATERIEL, NO. DE COULER, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZEST. 3) ALTER	TEMP FO.	R	RM	R/10 RM	A	AGT	Z	RM X A
				N/MM ²	N/MM ²	% MM	%	%	%	
627786	57306	1) 0601	+ 20	0002	334	470	71	118	35	16450
					RE H					
		2) 0004			325		203	28		13160
		3) 0006			RPO, 2%					
627786	573061	1) 0401	+ 20	0002	329	474	69	119	36	17064
					RE H					
		2) 0004			324		203	28		13272
		3) 0006			RPO, 2%					
627786	573061	1) 0401	+300	0023	212					
					RPO, 2%					
		2) 0004								
		3) 0006								
673724	534911	1) 0401	+300	0023	256					
					RPO, 2%					
		2) 0004								
		3) 0006								
673724	54140	1) 0601	+ 20	0002	288	456	63	195	36	16416
					RE H					
		2) 0004			288		203	36		16416
		3) 0006			RPO, 2%					

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellungen gefertigt wurden.
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreement.
C'est confirmé que les produits appelés en haut ont été livrés en
conformité avec les commandes.



ZUGNIA/CERTIFICATE/CERTIFICAT
 NR. (NO.): 000756855001



ThyssenKrupp Stahl
 Ein Unternehmen von
 ThyssenKrupp Stahl

29.06.04

DISPO-NR. ***** 0017791472	Werk-Nr. Works-No. No de l'usine 7191851	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-FO-15501	1 2 3
----------------------------------	---	--	-------------

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
 ABNAHMEPRÜFBEREIGNIS 3.1 B
 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No
6

Werkstoff: Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
 P 265 GH / EN 10028-2 - 9:03 / AD2000-W1 / TRD 1.01 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes
 Markierung: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark
 Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'ÉPROUVETTE Marque d'usine



SCHM.-NR.	PROBE-NR.	1) LAGE	TEMP	FO.	R	RM	R/LO	A	AGT	Z	RM X A
		2) ZUST.					RM				
		3) ALTER	GR.C		N/MM²	N/MM²	% MM	%	%	%	
		1) 0401	+ 20	0002	321	466	69	195	34		15844
					RE H						
		2) 0004			318			203	34		15844
					RPO, 2%						
		3) 0006									

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN K E R B S C H L A G B I E G E V E R S U C H
 MECHANICAL CHARACTERISTICS I M P A C T T E S T
 CARACTERISTIQUES MECANIQUEES E S S A I D E R E S I L I E N C E

SCHM.-NR.	PROBE-NR.	1) LAGE	FORM	PRUEF-	ARBEIT			
		2) ZUST.	B mm	TEMP.	JOULE			
		3) ALTER	GR.C	1	2	3	M	
625802	45480	1) 0401	0007	- 20	242,0	238,0	235,0	238,0
		2) 0004						
		3) 0006						
627786	57280	1) 0401	0007	- 20	169,0	155,0	169,0	164,0
		2) 0004						
		3) 0006						
627786	57306	1) 0401	0007	- 20	187,0	194,0	173,0	185,0
		2) 0004						
		3) 0006						
673724	54140	1) 0401	0007	- 20	140,0	149,0	135,0	141,0
		2) 0004						
		3) 0006						

ThyssenKrupp Stahl
 Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Eigenschaften in
 Übereinstimmung mit den Best/Nachlieferungen geliefert wurden
 It is confirmed that the products named at the top were supplied in
 accordance with the order agreement
 C'est confirmé que les produits appelés en haut ont été livrés en
 conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
 NR. (NO.): 000756855001



ThyssenKrupp Stahl
 Ein Unternehmen von
 ThyssenKrupp Stahl

29.06.04

2-FO-15501

DISPO-NR.

 0017791472

Werk-Nr.
 Works-No.
 No de l'usine
 7191851

Bestell-Nr.
 Order-No.
 No de commande



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B Blatt-Nr.
 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B Page-No. 7
 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B Page-No.

Werkstoff / Quality / Matériau / Lieferbedingungen / Specification / Conditions de livraison
 P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung
 Marking
 Marquage

WERKSTOFF, SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
 MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
 MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETURE

Zeichen des Lieferanten
 Supplier's mark
 Marque d'usine



- * PROBEBLECH NICHT IN LIEFERUNG ENTHALTEN
- * SAMPLE PLATE NOT INCLUDED IN DELIVERY
- * L'ECHANTILLON NE FAIT PAS PART DE LA LIVRAISON

LEGENDEN - LEGENDS - LEGENDES

ALTER :AGED :VIEILLE	ARBEIT :ENERGY :TRAVAILLE	BREITUNG :LAT.EXP :LAT.EXP
BRUCHANT. :SHEAR FACE :DUCTILE	FO.=FORM :TYPE :TYPE	LAGE :POSIT :POSIT
PROBE-NR. :SAMPLE-NO :NO.D'ESS	SCHM.-NR. :HEAT-NO. :NO. DE COULEE	TEMP. :TESTTEMP :TESTTEMP
ZUST. :STAT. :STAT		

ThyssenKrupp Stahl
 Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Eisenlegungen in
 Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden.
 It is confirmed that the products named at the top were supplied in
 accordance with the order agreements.
 C'est confirmé que les produits appelés en haut ont été livrés en
 conformité avec les accords de commande.



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
 NR. (NO.): 000756855001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
 ThyssenKrupp Steel

29.06.04

1-FO-15501

DISPO-NR.

Werk-Nr.
 Works-No.
 No de l'usine

Basis-Nr.
 Order-No.
 No de commande

0017791472

7191851

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
 Page-No.
 Page-No 8

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specifications; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9'03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung
 Marking
 Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes
 MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark
 MATÉRIEL, NO. DE COULÉE, NO. DE FABRICATION / D'ÉPROUVETTE Marque d'usine



PROBENZUSTAND
 STAT.
 ETAT

0004-NORMALISIERT
 NORMALIZED
 NORMALISE

PROBENLAGE (IST)
 POSIT (IST)
 POSIT (IST)

0401-QUER KOPF OBERFLAECHE
 TRANS. TOP S.
 TRANS. TETE S.

0601-QUER FUSS OBERFLAECHE
 TRANS. BOTTOM S
 TRANS. PIED S

ALTERUNG
 AGED
 VIEILLE

0006-UNGEHALTERT
 NOT AGED
 NON VIEILLE

PROBENFORM ZUGVERSUCH
 TYPE TENSILE TEST
 TYPE ESSAI DE TRACTION

0002-FLACHZUG
 FLAT TENSILE TEST
 ÉPROUVETTE PLATE DE D'ÉCHINEMENT

0023-RUNDZUG
 ROUND TENSILE TEST
 ÉPROUVETTE ROND

PROBENFORM KERBSCHLAG
 TYPE IMPACT TEST
 TYPE ESSAI DE RESILIENCE

0007-CHARPY - V
 CHARPY - V
 CHARPY - V

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetastchik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Eigenschaften in
 Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen bestätigt werden
 It is confirmed that the products named at the top were supplied in
 accordance with the order agreements
 C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
 conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
 NR. (NO.): 000756855001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
 ThyssenKrupp Steel

29.06.04

DISPO-NR.

Werk-Nr.
 Works-No.
 No de l'usine

Bestell-Nr.
 Order-No.
 No de commande

1-FO-15501

0017791472

7191851

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 B
 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
 Page-No.
 Page-No 9

Werkstoff / Quality / Matériau / Lieferbedingungen / Specification / Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9703 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:
 Marking
 Marquer

WERKSTOFF, SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
 MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
 MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'ÉPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:
 Supplier's mark;
 Marque d'usine:



BOS. L I E F E R Z U S T A N D P R O D U K T
 ITEM S T A T U S P R O D U C T
 BOS. E T A T P R O D U I T

005, NORMALISIERT
 007, NORMALIZED
 016, NORMALISE

ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRÜFUNG: KEINE BEANSTANDUNG
 RESULT OF SURFACE CONTROL AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY
 RESULTAT DE L'EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL: SATISFAISANT

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Eigenschaften in
 Übereinstimmung mit den Lieferbedingungen geliefert wurden.
 It is confirmed that the products named at the top were supplied in
 accordance with the order agreement.
 C'est confirmé que les produits appelés en haut ont été livrés en
 conformité avec les accords de commande.



ERGEBNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
 NR. (NO.): 000756855001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
 ThyssenKrupp Stahl

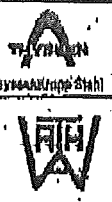
DISPO-NR. ***** 0017791472	Werk-Nr. Werte-Nr. No de l'usine 7191851	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15501	29.06.04
----------------------------------	---	--	----------

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
 DOCUMENT DE CONTRÔLE DES MATERIAUX EN 10204
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 B
 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 10

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Spécification; Conditions de livraison
 P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100.

Kennzeichnung; Marking; Marque: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zöhlen des Lieferwerkes; Supplier's mark; Marque d'usine; MATERIAL, HEAT-NÖ., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. MARQUE D'USINE; MATÉRIEL, NO. DE COULÉE, NO. DE FABRICATION/D'ÉPROUVETTE



U U THYSSENKRUPP STAHL AG
 U U QUOTE: SIEHE WERKSTOFF / LIEFERBEDINGUNGEN
 U U FÜR ERZEUGNISSE NACH BAUREGELLISTE A
 U U U U U

THYSSENKRUPP STAHL VERFÜGT ÜBER EIN ÜBERPRÜFTES
 QM-SYSTEM NACH PED 97/23/EG, ANHANG I, ABSATZ 4.3 FÜR
 STÄHLE NACH EN 10028-1 BIS 6.
 RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04 202 2 44 01 0011
 UND IST ANERKANNTER WERKSTOFFHERSTELLER GEMAESS
 MERKBLÄTTER AD-W0/TRD100 UND AD-2000 W0
 RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04701 6112
 ÜBERWACHT DURCH DEN RW-TUEV
 (MIT VERZICHT AUF GEGENZEICHNUNG)

ThyssenKrupp Stahl
 Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
 Übereinstimmung mit den Bestellungen geliefert wurden
 It is confirmed that the products named at the top were supplied in
 accordance with the order agreements
 C'est certifier que les produits appelles en haut étaient livrés en
 conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000756855001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Stahl

DISPO-NR.

Werk-Nr.
Werk-Nr.
No de l'usine

Bestell-Nr.
Order-Nr.
No de commande

1-FO-15501



29.06.04

0017791472

7191851

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTRÔLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 11

Werkstoff: Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kurzbezeichnung:
Marking:
Marques:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'ÉPROUVETTE

Zeichen des Lieferanten
Supplier's mark:
Marque d'usiner



THYSSENKRUPP STAHL RUNS AN APPROVED QM-SYSTEM ACC. TO
PED97/23/EC, ANNEX1 CHAP.4.3
WITH RESPECT TO STEEL PRODUCTS COVERED BY EN 10028-1 TO 6.
RW-TUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04 202 2 44 01 0011
THYSSENKRUPP STAHL IS AN ACCEPTED STEEL MANUFACTURER
CONCERNING AD-W0/TRD 100 AND AD-2000 W0
RW-TUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04701 6112
(WITH RENOUNCE OF COUNTERSIGN)

THYSSENKRUPP STAHL DISPOSE D'UN SYSTEME DE GESTION DE LA
QUALITE CONTROLE SELON PED 97/23/EC, APP.I, PARA. 4.3 POUR LES
ACTERS DES NORMES EN 10028-1 A 6.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04 202 2 44 01 0011
ET EST UN PRODUCTEUR DE MATERIAUX RECONNU SELON
PRESCRIPTIONS AD-W0/TRD100 ET AD-2000 W0.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04701 6112
SURVEILLE PAR LE RW-TUEV
(AVEC RENONCEMENT A LA CONTRESIGNATURE)

DIESE BESCHEINIGUNG WURDE DURCH EIN GEEIGNETES DATENVERARBEITUNGS-
SYSTEM ERSTELLT UND IST GEMAESS EN 10204, ABS.5 OHNE UNTERSCHRIFT
GUELTIG.

THIS CERTIFICATE HAS BEEN ISSUED BY A QUALIFIED ELECTRONIC DATA
SYSTEM AND IS VALID ACC. TO EN 10204, PARA.5 WITHOUT SIGNATURE.

CE DOCUMENT A ETE ETABLI PAR UN SYSTEME INFORMATIQUE APPROPRIE ET
EST CONFORME SANS SIGNATURE COMME PREVU DANS EN 10204, P. 5.

WERKSACHVERSTAENDIGER : Schallwig / Stabbert

WORKS EXPERT : Schallwig / Stabbert

ThyssenKrupp Stahl

EXPERT D'USINE ; Schallwig / Stabbert

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestandsvereinbarungen geliefert wurden.
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements.
C'est confirmé que les produits appelles en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande.



ZEUGNIS
NR. (NO.): 000791761001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004341617

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine
7243277

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande
136915

10.10.04

ThyssenKrupp Stahl

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
WERKSZEUGNIS 2.2

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No
1

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

S 235 JRG2 / EN 10025

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: Supplier's mark:
Marque: Marque d'usine:



ERZEUGNISFORM

GROBBLECH, UNGEBEILT

POS.	STÜCK ZAHL	GEWICHT GEWOG.	GEWICHT THEOR.	SCHMELZE	BLECH-NR	PAKET
001	5,0 X 2000,0 X 6000	[mm]				
		KG				
	7	3248,000		692314		52032101
	7	3248,000		692314		52032102
	6	2788,000		692314		52032103
	6	2788,000		692314		52032104
	6	2788,000		692314		52032105
	38	17648,000		692314		52032106
002	6,0 X 2000,0 X 6000	[mm]				
		KG				
	5	2788,000		199274		45732101
	5	2788,000		199274		45732102
	10	5576,000		*		
	48	23224,000		**		

TRANSPORT-NR.
MK-HD247

4101061

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS
NR. (NO.): 000791761001



ThyssenKrupp Stahl
Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004341617

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine
7243277

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande
13691E

13.10.04
1
2
3

ThyssenKrupp Stahl

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
WERKSZEUGNIS 2.2

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No
2

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison

S 235 JRG2 / EN 10025

Kennzeichnung:
Marking:
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG VON SCHMELZPROBEN %

SCHMELZE	C	SI	MN	P	S	SCHMELZVERFAHR.
199274	,062	,010	,530	,011	,0070	
692314	,064	,020	,560	,013	,0050	
199274	AL-S	B-G	CR	CO	MO	
692314	,013	,0003	,005	,013	,001	
199274	N	NE	NI	TI	V	OXYGENSTAHL
692314	,0041	,002	,018	,019	,001	
	,0060	,002	,015	,021	,002	OXYGENSTAHL

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestelvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS
NR. (NO.): 000791761001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

136915



18.10.04

0004341617

7243277



ThyssenKrupp Stahl

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
WERKSZEUGNIS 2.2

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 3

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

S 235 JRG2 / EN 10025

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
Marking: Marking:
Marque: Marque:

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



U . U
U . U
U . U
U U U U U

THYSSENKRUPP STAHL AG

GUETE: SIEHE WERKSTOFF / LIEFERBEDINGUNGEN

FUER ERZEUGNISSE NACH BAUREGELLISTE A

STAEHLE DER FESTIGKEITSKLASSE S235... NACH EN 10025
ENTSPRECHEN AUFGRUND DES ERSTPRUEFUNGSVERFAHRENS UHP
DEM " TYP E "

DIESE BESCHEINIGUNG WURDE DURCH EIN GEEIGNETES DATENVERARBEITUNGS-
SYSTEM ERSTELLT UND IST GEMAESS EN 10204, ABS.5 OHNE UNTERSCHRIFT
GUELTIG.

WERKSSACHVERSTAENDIGER : Schallwig / Stabbert

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellervereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appelles en haut elaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000705224001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. *****	Werks-Nr. Werks-No. No de l'usine	Bestell-Nr. Order-No. No de commande	L03001658255		15.01.04
0004311621	7122979	ROT			

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIALS TESTS DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B	EN 10204 EN 10204 EN 10204 Blatt-Nr. Page-No. Page-No.	1 1
--------------------	---	---	--------------------

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 / AD 2000-W1 / TRD 101

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes;
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark;
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine;



ABNAHMEPRUEFSTEMPEL / INSPECTOR'S STAMP / POINCON DU RECEPTIONNAIRE



ERZEUGNISFORM
TYPE OF PRODUCT
DESIGNATION DU PRODUIT

GROBBLECH, UNGEBEIZT

PLATES, FLAT, UNPICKLED

TOLE, PLAT, NON DECAPEES

POS.	STUECK ZAHL	GEWICHT GEWOG.	GEWICHT THEOR.	SCHMELZE	BLECH-NR	PAKET
ITEM	NUMBER PIECES	WEIGHT	WEIGHT THEO.	HEAT NO.	PLATE-NO	BUNDLE
POS.	NOMBRE PIECES	POIDS	POIDS THEO.	NO. DE COULEE	NO. DE TOLE	PAQUET
001	6,0 X 2000,0 X 6000	[mm]				
		KG				
	6	3458,000		408184		78232802
	6	3458,000		408184		78232803
	6	3458,000		408184		78232804
	6	3458,000		408184		78232805
	4	2308,000		408184		78232806
	28	16140,000		*		
	28	16140,000		**		

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000705224001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004311621	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7122979	Bestell-Nr. Order-No. No de commande L03001658255 ROT	15.01.04
--------------------------------------	--	---	----------

ThyssenKrupp Stahl	<p>BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B</p> <p>Blatt-Nr. Page-No. 2 Page-No</p>
--------------------	--

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
P 265 GH / EN 10028-2 / AD 2000-W1 / TRD 101

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes;
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:
ThyssenKrupp Stahl



TRANSPORT-NR./TRANSPORT-NO./NO. DE TRANSPORT
318035360862

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG VON SCHMELZPROBEN *
CHEMICAL COMPOSITION OF THE LADLE SAMPLES *
COMPOSITION CHIMIQUE SUR ECHANTILLONS DE COULEE *

SCHMELZE HEAT NR. NO. DE COULEE	C	SI	MN	P	S	SCHMELZVERFAHR. HEAT PROCESS COULEE LABORAT.
408184	,142	,170	,900	,012	,0020	
408184	AL-G ,036	B-G ,0003	CR ,020	CU ,010	MO ,001	
408184	N ,0032	NB ,002	NI ,019	TI ,018	V ,002	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR

ThyssenKrupp Stahl
Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden.
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements.
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande.



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000705224001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004311621	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7122979	Bestell-Nr. Order-No. No de commande L03001658255 ROT	15.01.04
----------------------------------	--	---	----------

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
--------------------	--

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
P 265 GH / EN 10028-2 / AD 2000-W1 / TRD 101

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN ZUGVERSUCH
MECHANICAL CHARACTERISTICS TENSILE TEST
CARACTERISTIQUES MECANIKES ESSAI DE TRACTION

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE	TEMP	FO.	R	RM	R/ RM	LO	A	AGT	Z	RM X A
		2) ZUST.				N/MM ²	N/MM ²	%	MM	%	%	
		3) ALTER	GR.	C								
408184*	72106001	1) 0401	+300	0004		212						
		2) 0004				RP0,2%						
		3) 0006										
408184	782328	1) 0601	+ 20	0002		346	465	74	076	35		16275
		2) 0004				344			203	24		11160
		3) 0006				RP0,2%						
		1) 0401	+ 20	0002		340	454	75	076	41		18614
		2) 0004				338			203	27		12258
		3) 0006				RP0,2%						
		1) 0501	+ 20	0002		349	463	75	076	37		17131
		2) 0004				346			203	25		11575
		3) 0006				RP0,2%						

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Ergebnisse in Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.) : 000705224001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004311621	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7122979	Bestell-Nr. Order-No. No de commande L03001658255	15.01.04
		ROT	

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B	Blatt-Nr. Page-No. Page-No 4
--------------------	--	---------------------------------------

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison
P 265 GH / EN 10028-2 / AD 2000-W1 / TRD 101

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
 Marking: MATERIAL, HEAT-NO.; MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
 Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN K E R B S C H L A G B I E G E V E R S U C H
 MECHANICAL CHARACTERISTICS I M P A C T T E S T
 CARACTERISTIQUES MECANIQUES E S S A I D E R E S I L I E N C E

SCHM.-NR.	PROBE-NR.	1) LAGE	FORM PRUEF-	ARBEIT				
		2) ZUST.	B mm	TEMP.	JOULE			
		3) ALTER	GR.C		1	2	3	M
408184	782328	1) 0401	0007 + 0		64,0	61,0	62,0	62,0
		2) 0004	5,00					
		3) 0006						

- * PROBEBLECH NICHT IN LIEFERUNG ENTHALTEN
- * SAMPLE PLATE NOT INCLUDED IN DELIVERY
- * L'ECHANTILLON NE FAIT PAS PART DE LA LIVRAISON

LEGENDEN - LEGENDS - LEGENDES

ALTER	ARBEIT	BREITUNG
: AGED	: ENERGY	: LAT. EXP
: VIEILLE	: TRAVAILLE	: LAT. EXP
BRUCHANT.	FO. = FORM	LAGE
: SHEAR FACE	: TYPE	: POSIT
: DUCTILE	: TYPE	: POSIT
PROBE-NR.	SCHM.-NR.	TEMP.
: SAMPLE-NO	: HEAT-NO.	: TESTTEMP
: NO. D'ESS	: NO. DE COULEE	: TESTTEMP

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
 Übereinstimmung mit den Bestelleinbarungen geliefert wurden
 It is confirmed that the products named at the top were supplied in
 accordance with the order agreements
 C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
 conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
 NR. (NO.): 000705224001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
 ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004311621	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7122979	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 103001658255 ROT	15.01.04
----------------------------------	--	---	----------

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B	Blatt-Nr. Page-No. 5 Page-No 5
--------------------	--	--------------------------------------

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
 P 265 GH / EN 10028-2 / AD 2000-W1 / TRD 101

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS- / PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes;
 Marking: MATERIAL, HEAT-NO.; MANUFACTURING / SAMPLE-NO. Supplier's mark
 Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION / D'EPROUVETTE Marque d'usine



ZUST.
 : STAT.
 : ETAT

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
 Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
 It is confirmed that the products named at the top were supplied in
 accordance with the order agreements
 C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
 conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000705224001



ThyssenKrupp Stahl
Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004311621	Werk-Nr. Works-No. No de l'usine 7122979	Bestell-Nr. Order-No. No de commande L03001658255 ROT	15.01.04
----------------------------------	---	---	----------

ThyssenKrupp Stahl - D	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B Blatt-Nr. Page-No. 6 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
-------------------------------	---

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison
P 265 GH / EN 10028-2 / AD 2000-W1 / TRD 101

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferanten:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'ÉPROUVETTE Marque d'usine:



0004	PROBENZUSTAND STAT. ETAT NORMALISIERT NORMALIZED NORMALISE PROBENLAGE (IST) POSIT (IST) POSIT (IST)	PROBENFORM ZUGVERSUCH TYPE TENSILE TEST TYPE ESSAI DE TRACTION 0002=FLACHZUG FLAT TENSILE TEST EPROUVETTE PLATE DE D'ECHINEMENT 0004=FLACHZUG FLAT TENSILE TEST EPROUVETTE PLATE DE D'ECHINEMENT
0401	QUER KOPF OBERFLAECHE TRANS. TOP S. TRANS. TETE S.	PROBENFORM KERBSCHLAG TYPE IMPACT TEST TYPE ESSAI DE RESILIENCE
0501	QUER MITTE OBERFLAECHE TRANS. CENTRE S. TRANS. COEUR S.	0007=CHARPY- V CHARPY- V CHARPY- V
0601	QUER FUSS OBERFLAECHE TRANS. BOTTOM S TRANS. PIED S	
0006	ALTERUNG AGED VIEILLE UNGEALTERN NOT AGED NON VIEILLE	

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut ont été livrés en conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000705224001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004311621	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7122979	Bestell-Nr. Order-No. No de commande L03001658255 ROT	1 2 3	15.01.04
----------------------------------	--	---	-------------	----------

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 B INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B	Blatt-Nr. Page-No. Page-No 7
--------------------	---	---------------------------------------

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
P 265 GH / EN 10028-2 / AD 2000-W1 / TRD 101

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
 Marking: MATERIAL, HEAT-NO.; MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark
 Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



POS. L I E F E R Z U S T A N D P R O D U K T
 ITEM S T A T U S P R O D U C T
 POS. E T A T P R O D U I T

001 NORMALISIERT
 NORMALIZED
 NORMALISÉ

ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRUEFUNG: KEINE BEANSTANDUNG
 RESULT OF SURFACE CONTROL AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY
 RESULTAT DE L'EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL: SATISFAISANT

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
 Übereinstimmung mit den Bestellaufträgen geliefert wurden
 It is confirmed that the products named at the top were supplied in
 accordance with the order agreements
 C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
 conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
 NR. (NO.): 000705224001



ThyssenKrupp Stahl
 Ein Unternehmen von
 ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004311621	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7122979	Bestell-Nr. Order-No. No de commande L03001658255 ROT	15.01.04
----------------------------------	--	---	----------

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
--------------------	--

Blatt-Nr.
Page-No. 8

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
 P 265 GH / EN 10028-2 / AD 2000-W1 / TRD 101

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
 Marking: MATERIAL, HEAT-NO.; MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
 Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION / D'ÉPROUVETTE Marque d'usine:



U U THYSSENKRUPP STAHL AG
 U U GUETE: SIEHE WERKSTOFF / LIEFERBEDINGUNGEN
 U U
 U U FUER ERZEUGNISSE NACH BAUREGELLISTE A
 U U U U U

THYSSENKRUPP STAHL VERFUEGT UEBER EIN UEBERPRUEFTES
 QM-SYSTEM NACH PED 97/23/EG, ANHANG I, ABSATZ 4.3 FUER
 STAHL NACH EN 10028-1 BIS 6.
 RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04 202 2 44 01 0011
 UND IST ANERKANNTER WERKSTOFFHERSTELLER GEMAESS
 MERKBLAETTER AD-W0/TRD100 UND AD-2000 W0
 RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04701 6112
 UEBERWACHT DURCH DEN RW-TUEV
 (MIT VERZICHT AUF GEGENZEICHNUNG)

ThyssenKrupp Stahl
 Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
 Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
 It is confirmed that the products named at the top were supplied in
 accordance with the order agreements
 C'est confirmé que les produits appelés en haut ont été livrés en
 conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.) : 000705224001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004311621	Werk-Nr. Works-No. No de l'usine 7122979	Bestell-Nr. Order-No. No de commande L03001658255 ROT	15.01.04
----------------------------------	---	---	----------

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
--------------------	--

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 9

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison
P 265 GH / EN 10028-2 / AD 2000-W1 / TRD 101

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR.; FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marquo d'usine:
ThyssenKrupp Stahl



THYSSENKRUPP STAHL RUNS AN APPROVED QM-SYSTEM ACC. TO PED97/23/EC, ANNEX1 CHAP.4.3
WITH RESPECT TO STEEL PRODUCTS COVERED BY EN 10028-1 TO 6.
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04 202 2 44 01 0011
THYSSENKRUPP STAHL IS AN ACCEPTED STEEL MANUFACTURER CONCERNING AD-W0/TRD 100 AND AD-2000 W0
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04701 6112
(WITH RENOUNCE OF COUNTERSIGN)

THYSSENKRUPP STAHL DISPOSE D'UN SYSTEME DE GESTION DE LA QUALITE CONTROLE SELON PED 97/23/EC, APP.I, PARA. 4.3 POUR LES ACIERS DES NORMES EN 10028-1 A 6.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04 202 2 44 01 0011
ET EST UN PRODUCTEUR DE MATERIAUX RECONNU SELON PRESCRIPTIONS AD-W0/TRD100 ET AD-2000 W0.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04701 6112
SURVEILLE PAR LE RW-TUEV
(AVEC RENONCEMENT A LA CONTRESIGNATURE)

DIESE BESCHEINIGUNG WURDE DURCH EIN GEEIGNETES DATENVERARBEITUNGS-SYSTEM ERSTELLT UND IST GEMAESS EN 10204,ABS.5 OHNE UNTERSCHRIFT GUELTIG.

THIS CERTIFICATE HAS BEEN ISSUED BY A QUALIFIED ELECTRONIC DATA SYSTEM AND IS VALID ACC. TO EN 10204, PARA.5 WITHOUT SIGNATURE.

CE DOCUMENT A ETE ETABLI PAR UN SYSTEME INFORMATIQUE APPROPRIE ET EST CONFORME SANS SIGNATURE COMME PREVU DANS EN 10204, P. 5.

WERKSSACHVERSTAENDIGER : Schallwig / Stabbert
WORKS EXPERT : Schallwig / Stabbert
EXPERT D'USINE : Schallwig / Stabbert

ThyssenKrupp Stahl
Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS
NR. (NO.): 000618945001



ThyssenKrupp Stahl
Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004278641	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7050445	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-14927	05.03.03
----------------------------------	--	--	----------

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B Blatt-Nr. 1 Page-No. Page-No
--------------------	--

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
 P 265 GH / EN 10028-2 / AD-W1 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
 Marking: Supplier's mark:
 Marque: Marque d'usine:



ABNAHMEPRUEFSTEMPEL



ERZEUGNISFORM

GROBBLECH, UNGEBEIZT

POS.	STUECK ZAHL	GEWICHT GEWOG.	GEWICHT THEOR.	SCHMELZE	BLECH-NR	PAKET
016	10,0	X 3000,0	X 9000 [mm]			
		KG				
	1	2128,000		650696	20496202	
	1	2128,000		650696	20496303	
	1	2128,000		684848	20498202	
	1	2128,000		684848	20498303	
	4	8512,000		*		
017	10,0	X 3000,0	X 10000 [mm]			
		KG				
	1	2364,000		684851	20493202	
	1	2364,000		684848	20498101	
	2	4728,000		*		
018	10,0	X 3000,0	X 12000 [mm]			
		KG				
	1	2840,000		684848	20494202	
	1	2840,000		*		
021	11,0	X 3000,0	X 9000 [mm]			
		KG				
	1	2340,000		683506	94679101	

ThyssenKrupp Stahl
Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die Ergebnisse der Prüfungen den vereinbarten Lieferbedingungen entsprechen.
 This is to certify, that the test results are in agreement with the specifications.
 Nous confirmons que les résultats des essais sont conformes aux conditions convenues de vente.



ZEUGNIS
NR. (NO.): 000618945001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004278641	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7050445	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-14927	1 05.03.03
----------------------------------	--	--	---------------

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B Blatt-Nr. 2 Page-No. 2 Page-No. 2
--------------------	---

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison
 P 265 GH / EN 10028-2 / AD-W1 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
 Marking: Supplier's mark:
 Marque: Marque d'usine:



1	2340,000	683506	94679303
1	2340,000	650696	94680101
1	2340,000	650696	94680202
4	9360,000	*	
11	25440,000	**	

TRANSPORT-NR.
EN-FK82

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG VON SCHMELZPROBEN %

SCHMELZE	C	SI	MN	P	S	SCHMELZVERFAHR.
650696	,131	,180	,940	,010	,0017	
683506	,121	,190	1,080	,011	,0020	
684848	,126	,230	,960	,014	,0046	
684851	,130	,180	,940	,009	,0040	
	AL-G	B-G	CR	CU	MO	
650696	,030	,0001	,050	,020	,010	
683506	,040	,0001	,060	,030	,010	
684848	,029	,0001	,070	,030	,010	
684851	,047	,0001	,050	,060	,020	
	N	NB	NI	TI	V	
650696	,0066	,001	,030	,003	,000	OXYGENSTAHL
683506	,0082	,001	,030	,018	,000	OXYGENSTAHL
684848	,0057	,001	,030	,003	,000	OXYGENSTAHL
684851	,0081	,001	,050	,004	,000	OXYGENSTAHL

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die Ergebnisse der Prüfungen den vereinbarten Lieferbedingungen entsprechen.
 This is to certify, that the test results are in agreement with the specifications.
 Nous confirmons que les résultats des essais sont conformes aux conditions convenues de vente.



ZEUGNIS
NR. (NO.): 000618945001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004278641	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7050445	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-14927	05.03.03
----------------------------------	--	--	----------

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B Blatt-Nr. 3 Page-No. Page-No
--------------------	--

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
 P 265 GH / EN 10028-2 / AD-W1 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
 Marking: Supplier's mark:
 Marque: Marque d'usine:



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN ZUGVERSUCH

SCHM.-NR.	PROBE-NR.	1) LAGE	TEMP	FO.	R	RM	R/ L0	A	AGT	Z	RM	X	A
		2) ZUST.				RM							
		3) ALTER	GR.	C	N/MM ²	N/MM ²	%	MM	%	%			
650696	*204961	1) 0401	+ 20	0002	336	466	72	096	35		16310		
		2) 0004			RE H	323		203	26		12116		
		3) 0006			RP0,2%								
650696	946801	1) 0401	+300	0023	273								
		2) 0004			RP0,2%								
		3) 0006											
		1) 0401	+ 20	0002	336	472	71	102	40		18880		
		2) 0004			RE H	334		203	29		13688		
		3) 0006			RP0,2%								
683506	*844981	1) 0401	+300	0023	231								
		2) 0004			RP0,2%								
		3) 0006											

ThyssenKrupp Stahl
Abnahmetechnik

Es wird besätigt, dass die Ergebnisse der Prüfungen den vereinbarten Lieferbedingungen entsprechen.
 This is to certify, that the test results are in agreement with the specifications.
 Nous confirmons que les résultats des essais sont conformes aux conditions convenues de vente.



ZEUGNIS
NR. (NO.): 000618945001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004278641	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7050445	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-14927	05.03.03
----------------------------------	--	--	----------

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B Blatt-Nr. 4 Page-No. Page-No
--------------------	--

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison
 P 265 GH / EN 10028-2 / AD-W1 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
 Marking: Supplier's mark:
 Marque: Marque d'usine:



SCHM.-NR.	PROBE-NR.	1) LAGE	TEMP	FO.	R	RM	R/ RM	L0	A	AGT	Z	RM X A
		2) ZUST.										
		3) ALTER	GR.	C	N/MM²	N/MM²	%	MM	%	%	%	
683506	946791	1) 0401	+	20 0002	345	468	74	101	38			17784
		2) 0004			RE H 343			203	28			13104
		3) 0006			RP0,2%							
684848*	204941	1) 0401	+	300 0023	229							
		2) 0004			RP0,2%							
		3) 0006										
		1) 0401	+	20 0002	325	465	70	096	35			16275
		2) 0004			RE H 314			203	26			12090
		3) 0006			RP0,2%							
684848	204981	1) 0401	+	20 0002	402	493	82	098	27			13311
		2) 0004			RE H 385			203	22			10846
		3) 0006			RP0,2%							
684851*	204931	1) 0401	+	20 0002	339	476	71	097	40			19040
		2) 0004			RE H 330			203	28			13328
		3) 0006			RP0,2%							

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die Ergebnisse der Prüfungen den vereinbarten Lieferbedingungen entsprechen.
 This is to certify, that the test results are in agreement with the specifications.
 Nous confirmons que les résultats des essais sont conformes aux conditions convenues de vente.



ZEUGNIS
NR. (NO.): 000618945001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004278641	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7050445	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-14927	1 05.03.03
----------------------------------	--	--	---------------

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B Blatt-Nr. 5 Page-No. Page-No
--------------------	--

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
 P 265 GH / EN 10028-2 / AD-W1 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferanten:
 Marking: Supplier's mark:
 Marque: Marque d'usine:



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE	TEMP	FO.	R	RM	R/	L0	A	AGT	Z	RM	X	A
		2) ZUST.					RM							
		3) ALTER	GR.C	N/MM²	N/MM²	%	MM	%	%	%				
684851*947231	1) 0401	+300	0023	241										
	2) 0004			RPO, 2%										
	3) 0006													

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN K E R B S C H L A G BIEGEVERSUCH

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE	FORM	PRUEF-TEMP.	ARBEIT		
		2) ZUST.	B mm	TEMP.	JOULE		
		3) ALTER	GR.C	1	2	3	M
650696*204961	1) 0401	0007	+ 0	269,0	262,0	225,0	252,0
	2) 0004						
	3) 0006						
650696 946801	1) 0401	0007	+ 0	238,0	235,0	257,0	243,0
	2) 0004						
	3) 0006						
683506 946791	1) 0401	0007	+ 0	297,0	246,0	295,0	279,0
	2) 0004						
	3) 0006						
684848*204941	1) 0401	0007	+ 0	131,0	201,0	153,0	162,0
	2) 0004						
	3) 0006						

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die Ergebnisse der Prüfungen den vereinbarten Lieferbedingungen entsprechen.
 This is to certify, that the test results are in agreement with the specifications.
 Nous confirmons que les résultats des essais sont conformes aux conditions convenues de vente.



ZEUGNIS
NR. (NO.): 000618945001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004278641	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7050445	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-14927	1 05.03.03
----------------------------------	--	--	---------------

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B Blatt-Nr. Page-No. 6 Page-No
--------------------	--

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison
 P 265 GH / EN 10028-2 / AD-W1 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
 Marking: Supplier's mark:
 Marque: Marque d'usine:



SCHM.-NR.	PROBE-NR.	1) LAGE	FORM	PRUEF-TEMP.	ARBEIT
		2) ZUST.	B mm	GR.C	1 2 3 M
684848	204981	1) 0401	0007 + 0	95,0	145,0 127,0 122,0
		2) 0004			
		3) 0006			
684851*204931		1) 0401	0007 + 0	164,0	173,0 167,0 168,0
		2) 0004			
		3) 0006			

* PROBEBLECH NICHT IN LIEFERUNG ENTHALTEN

0004	PROBENZUSTAND NORMALISIERT	PROBENFORM ZUGVERSUCH 0002=FLACHZUG 0023=RUNDZUG
0401	PROBENLAGE (IST) QUER KOPF OBERFLAECHE	PROBENFORM KERBSCHLAG 0007=CHARPY- V
0006	ALTERUNG UNGEALTERT	
POS.	L I E F E R Z U S T A N D P R O D U K T	
016- 018, 021	NORMALISIERT	

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die Ergebnisse der Prüfungen den vereinbarten Lieferbedingungen entsprechen.
 This is to certify, that the test results are in agreement with the specifications.
 Nous confirmons que les résultats des essais sont conformes aux conditions convenues de vente.



ZEUGNIS
NR. (NO.): 000618945001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004278641	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7050445	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-14927	1 05.03.03
----------------------------------	--	--	---------------

ThyssenKrupp Stahl	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B Blatt-Nr. Page-No. 7
--------------------	--

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison
P 265 GH / EN 10028-2 / AD-W1 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: Supplier's mark:
Marque: Marque d'usine:



ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRUEFUNG: KEINE BEANSTANDUNG

U U THYSSSEN KRUPP STAHL
U U
U U GUETE: SIEHE WERKSTOFF / LIEFERBEDINGUNGEN
U U
U U U U FUER ERZEUGNISSE NACH BAUREGELLISTE A

TKS VERFUEGT UEBER EIN UEBERPRUEFTES QM-SYSTEM NACH PED 97/23/EG,
ANHANG I, ABSATZ 4.3 FUER STAEHLE NACH EN 10028-1 BIS 6
UND IST EIN ANERKANNTER WERKSTOFFHERSTELLER GEMAESS
MERKBLAETTER AD WO/TRD 100 UND AD-2000 WO,
UEBERWACHT DURCH DEN RWTUEV (MIT VERZICHT AUF GEGENZEICHNUNG).
ZERTIFIKAT-NR.: 04 202 2 44 01 0011 UND 04701 6112

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird besätigt, dass die Ergebnisse der Prüfungen
den vereinbarten Lieferbedingungen entsprechen.
This is to certify, that the test results are
in agreement with the specifications.
Nous confirmons que les résultats des essais sont
conformes aux conditions convenues de vente.



ZEUGNIS

NR. (NO.): 000618945001



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-00-14927

1

05.03.03

0004278641

7050445



ThyssenKrupp Stahl

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 8

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 / AD-W1 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:
Marking:
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



DIESE BESCHEINIGUNG WURDE DURCH EIN GEEIGNETES DATENVERARBEITUNGS-
SYSTEM ERSTELLT UND IST GEMAESS EN 10204, ABS.5 OHNE UNTERSCHRIFT
GUELTIG.

WERKSSACHVERSTAENDIGER : Schallwig / Stabbert

ThyssenKrupp Stahl

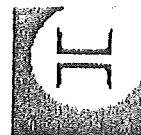
Abnahmetchnik

Es wird bestätigt, dass die Ergebnisse der Prüfungen
den vereinbarten Lieferbedingungen entsprechen.
This is to certify, that the test results are
in agreement with the specifications.
Nous confirmons que les résultats des essais sont
conformes aux conditions convenues de vente.



E

HAKENHOLT



STAHLHANDEL GmbH

Service nach Mass

Benzstr. 9, 45891 Gelsenkirchen, Telefon: (0209) 777045/Telefax: (0209) 777040

Wendlandt GmbH
An der Friedweide 51

45899 Gelsenkirchen

HÄNDLERBESCHEINIGUNG

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit bestätigen wir Ihnen, folgende Wellgitter
in verzinkt geliefert zu haben:

Unsere Lieferschein-Nr. 44096

3 Stck. 1000 x 2000 mm Masche 30/30/3 mm

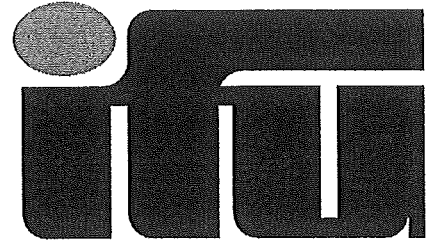
Wir hoffen, Ihnen hiermit gedient zu haben und verbleiben

i.A. 
mit freundlichem Gruß

HAKENHOLT GMBH

Industriebedarf für Umweltschutz GmbH & Co. KG

Steeler Straße 107 45884 Gelsenkirchen
Postfach 400 130 45854 Gelsenkirchen
Tel.: +49 (0)209-91383-0 Fax.: +49 (0)209-9138323



Montage, Demontage sowie Revision von Schalldämpfern

Vor Montage Vollständigkeit, ordnungsgemäßen Zustand und Reinheit überprüfen.

Strömungsrichtung beachten.

Fachgerecht im Sinne der UVV montieren.

Siehe Hinweise auf der jeweiligen Zeichnung.

Inspektion bzw. Überprüfung:

Sofern keine Inspektionsöffnungen vorhanden sind, Schalldämpfer ausbauen und gegebenenfalls akustische Einbauten demontieren.

Achtung:

Lösung von Schraubverbindungen erst ausführen, wenn ein sicherer Ausbau im Sinne der UVV gewährleistet ist (evtl. vorher einrüsten).

Schalldämpfergehäuse und akustische Einbauten auf Korrosionseinflüsse oder mechanische Beschädigungen überprüfen (Lochblechbefestigung, Oberflächenbeschaffenheit, Abrieb, Absorptionsfüllung).

Bei Schadensfällen Fa. IFU unterrichten.

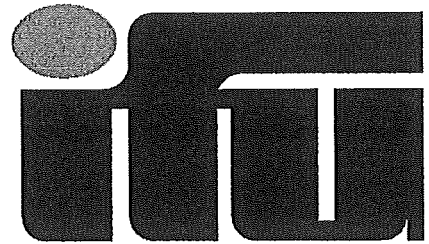
Werden unsere Produkte ohne Rücksprache mit uns instandgesetzt erlischt jeglicher Gewährleistungsanspruch.

Soweit erforderlich Schalldämpfer bzw. akustische Einbauten reinigen.

Je nach Verschmutzungsgrad durch Ausblasen mit Luft oder Dampf;
gegebenenfalls vorsichtige mechanische Reinigung durch Klopfen und Ausbürsten.

Industriebedarf für Umweltschutz GmbH & Co. KG

Steeler Straße 107 45884 Gelsenkirchen
Postfach 400 130 45854 Gelsenkirchen
Tel.: +49 (0)209-91383-0 Fax.: +49 (0)209-9138323



Dieser Reinigungshinweis gilt auch für Resonatoren (bei Ölverschmutzungen:
Rücksprache mit Fa. IFU).

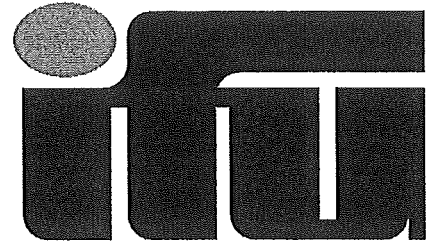
Schalldämpfer (oder akustische Einbauten) nach Reinigung bzw. Reparatur
einbauen.

Neue Befestigungsschrauben und Zubehör verwenden. Schraubverbindungen
sichern (z.B. durch Heftschweißung).

Schalldämpfer (oder akustische Einbauten) wieder fachgerecht montieren.

Industriebedarf für Umweltschutz GmbH & Co. KG

Steeler Straße 107 45884 Gelsenkirchen
Postfach 400 130 45854 Gelsenkirchen
Tel.: +49 (0)209-91383-0 Fax.: +49 (0)209-9138323



Mounting, Dismounting and Inspection of Silencers

Check for completeness, appropriate condition and cleanliness before mounting.

Observe direction of flow.

Install expertly according to safety regulations.

See indication on drawing concerned.

Inspection and / or Check:

If there is no inspection port, remove silencer and, if necessary, also dismantle acoustic incorporated parts.

Attention:

Loosen screw and bolt connections only if safe dismantling is ensured according to safety regulations (if necessary, provide scaffolding and support beforehand).

Check silencer enclosure and acoustic incorporated parts for corrosion traces or mechanical damage (fixing of perforated plates, surface condition, abrasion, absorption filling).

If you detect any damage, inform the IFU Company.

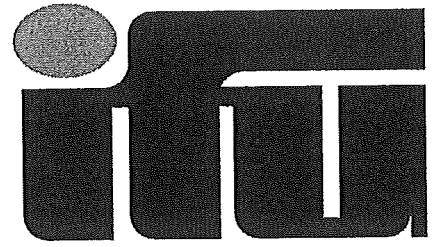
If our products are repaired without previous consultation with us any guaranty claim will become extinct.

If required, clean silencer and / or acoustic incorporated parts.

Depending on degree of soiling, clean by blowing out with air or steam, or, if the case may be, employing cautious mechanical procedures such as tapping and brushing.

Industriebedarf für Umweltschutz GmbH & Co. KG

Steeler Straße 107 45884 Gelsenkirchen
Postfach 400 130 45854 Gelsenkirchen
Tel.: +49 (0)209-91383-0 Fax.: +49 (0)209-9138323



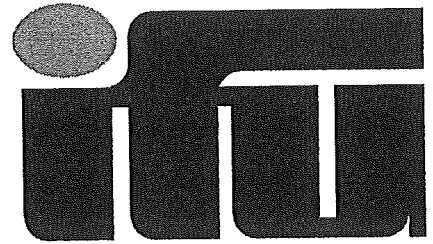
This cleaning procedure also applies to resonators (in case of oil soiling, notify the IFU Company).

After cleaning and / or repairs, re-install silencer or acoustic incorporated parts.
Use new fixing screws (bolts) and accessories.
Secure screw (bolt) connections, for example by tack-welding.

Re-mount silencer (or acoustic incorporated parts) appropriately.

Industriebedarf für Umweltschutz GmbH & Co. KG

Steeler Straße 107 45884 Gelsenkirchen
Postfach 400 130 45854 Gelsenkirchen
Tel.: +49 (0)209-91383-0 Fax.: +49 (0)209-9138323



Betriebsanleitung für Schalldämpfer

Unsere Schalldämpfer sind nach den gültigen Regelwerken (z. B. DIN 45635; DIN AD HP0; DIN 18165) ausgelegt und gefertigt.

Eine strenge Überprüfung im Sinne der ISO DIN 9001 gewährleistet eine gleichbleibende gesicherte Qualität.

Hierfür übernehmen wir eine 2-jährige Gewährleistung nach VOB, d.h. also ab Lieferdatum.

Schalldämpfer sind grundsätzlich für einen Dauereinsatz geeignet.

Je nach dynamischer (Wechseldrücke, statische Drücke, Temperaturen) und chemischer (Fluidzusammensetzung / Umgebungssituation) Beanspruchung müssen Schalldämpfer in ein regelmäßiges Inspektions- bzw. Wartungssystem einbezogen werden.

Akustischer Hinweis:

Eine Geräuschminderung erfolgt nur auf der leisen Seite der Schalldämpfer.

Die laute Seite (zwischen Geräuschquelle und Schalldämpfer) muss bis einschließlich Oberfläche der Schalldämpfer schallisoliert werden.

Zwecks Verminderung bzw. Minderung der Flankenübertragung, d.h. der Körperschalleinleitung in Stahl- oder Gebäudekonstruktionen müssen Leitungen und Schalldämpfer körperschallgedämmt, d.h. elastisch gelagert werden.

Mechanische und strömungstechnische Hinweise:

Schalldämpfer können horizontal oder vertikal eingebaut werden.

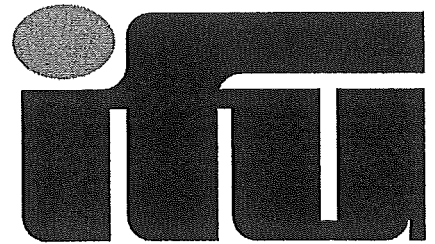
Die Strömungsrichtung (sofern gekennzeichnet) muss beachtet werden.

Schalldämpfer müssen spannungsfrei eingebaut werden.

Schalldämpfer sind nicht für zusätzliche Lastaufnahmen (Leitungsgewichte, Dehnungen / Temperaturen) ausgelegt.

Industriebedarf für Umweltschutz GmbH & Co. KG

Steeler Straße 107 45884 Gelsenkirchen
Postfach 400 130 45854 Gelsenkirchen
Tel.: +49 (0)209-91383-0 Fax.: +49 (0)209-9138323



Schalldämpfer müssen gleichmäßig beaufschlagt werden.
Dieser Hinweis gilt insbesondere für Schalldämpfer die druckseitig angeordnet werden.

Einbau keinesfalls direkt hinter Krümmer (es sei denn, es handelt sich um beschaufelte Krümmer).

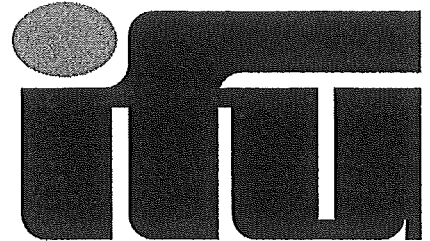
Ansonsten wird eine ausreichende Beruhigungsstrecke erforderlich.

Bei betrieblichen Stör- oder Schadensfällen (z.B. Verpuffungen, Pumpstöße, Verunreinigungen, Öleintritt, erhöhte Temperaturen, erhöhte Volumenströme) IFU benachrichtigen.

Evtl. Reparaturen nur nach Rücksprache mit IFU.

Industriebedarf für Umweltschutz GmbH & Co. KG

Steeler Straße 107 45884 Gelsenkirchen
Postfach 400 130 45854 Gelsenkirchen
Tel.: +49 (0)209-91383-0 Fax.: +49 (0)209-9138323



Operating Instructions for Silencers

Our silencers are designed and made according to the valid standards (e.g. DIN 45635; DIN AD HP0; DIN 18165).

A strict control according to ISO DIN 9001 ensures constant and safe quality.

We give a warranty of 2 years according to VOB (contract procedures for building works) starting from the date of delivery.

On principle, silencers are suitable for continuous operation.

Depending on dynamic operating conditions (changing pressures, static pressures, temperatures) and chemical operating conditions (fluid composition, environmental conditions), silencers have to be regularly checked and serviced.

Acoustic Note:

Noise abatement is effected only on the low-noise-level side of the silencer.

The noisy side (between noise source and silencer) has to be noise-insulated up to the surface of the silencer included.

For the purpose of reducing or decreasing flanking transmission, that is structure-borne noise being transmitted into steel and building structures, pipes, lines and the silencer have to be installed in such a way as to prevent the transmission of solid-borne noise that means they have to be supported elastically.

Mechanical and Fluidic Notes:

Silencers can be installed in horizontal or vertical position.

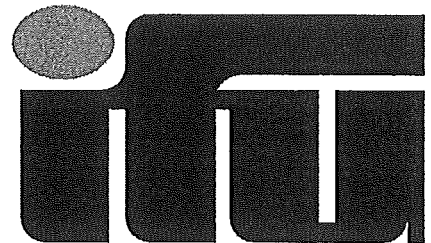
Direction of flow (if indicated) has to be observed.

Silencers have to be positioned without being exposed to stresses.

Silencers are not designed for accepting additional loads (loads from pipes and lines, expansions, temperatures).

Industriebedarf für Umweltschutz GmbH & Co. KG

Steeler Straße 107 45884 Gelsenkirchen
Postfach 400 130 45854 Gelsenkirchen
Tel.: +49 (0)209-91383-0 Fax.: +49 (0)209-9138323



Silencers have to be evenly admitted.

This especially applies to silencers which are installed on the pressureside.

The silencer must by no means be installed immediately behind a bend (unless it is a bladed bend).

Otherwise a sufficient region of steady flow is required.

In case of malfunctions or failures (e.g. deflagrations, pump knocks, impurities, penetration of oil, too high temperatures, increased volume flows) inform the IFU Company.

Any repairs should only be effected after consultation with IFU.