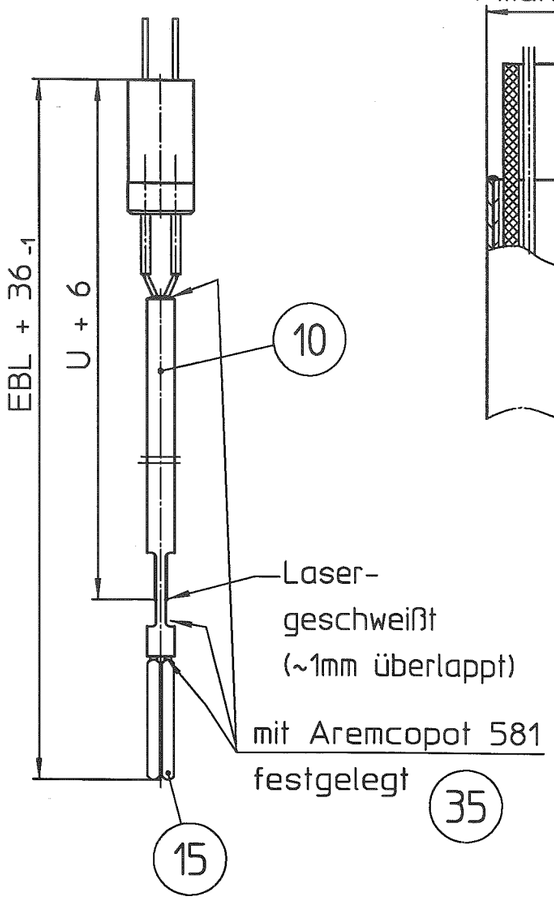
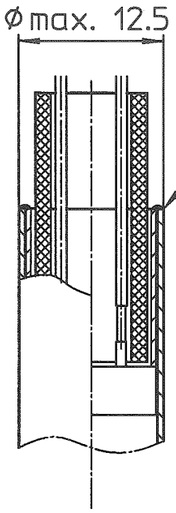
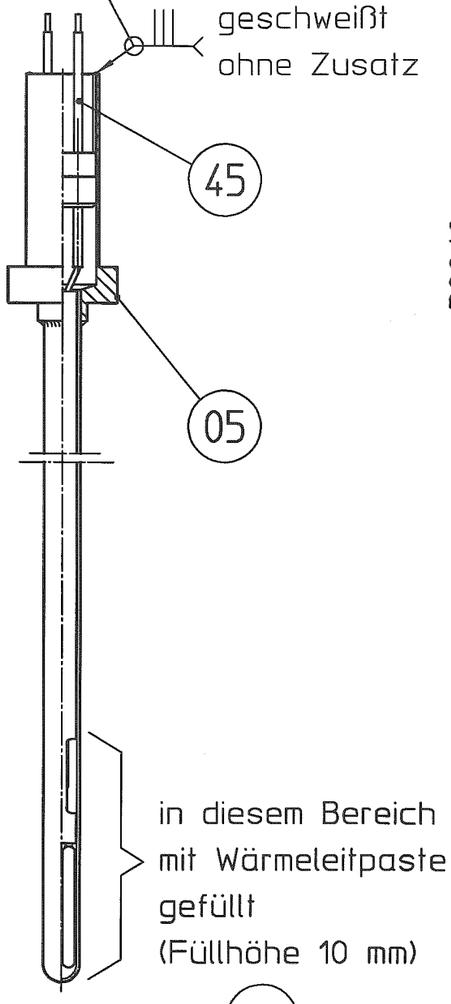
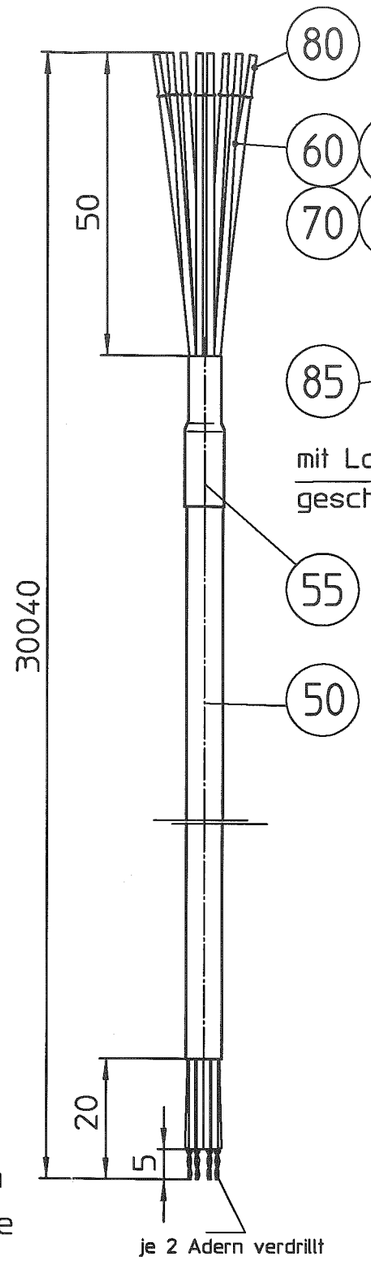
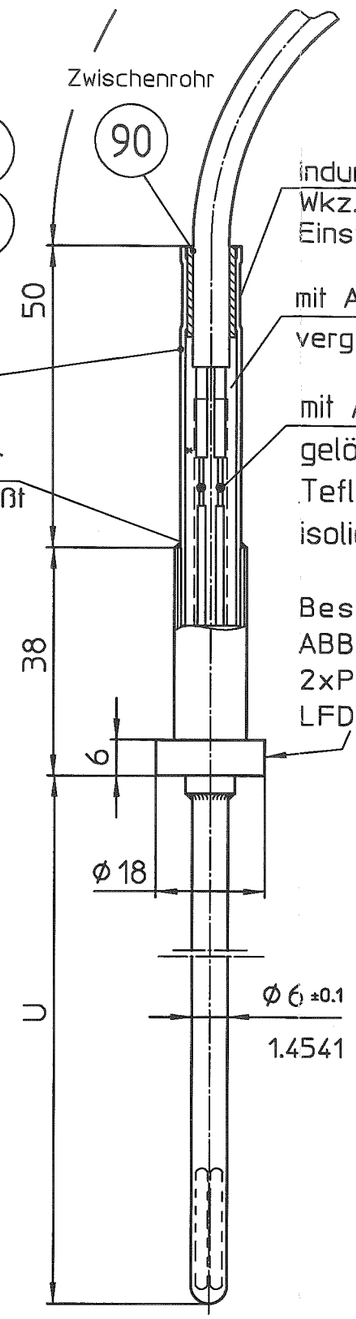




Keram.Rohr als
Wärmeschutz vor
dem Schweißen
eingesteckt





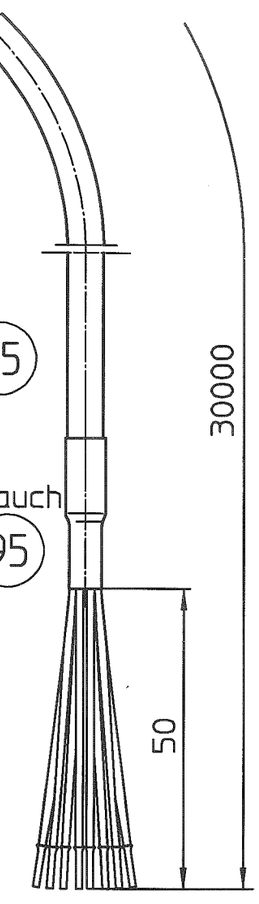


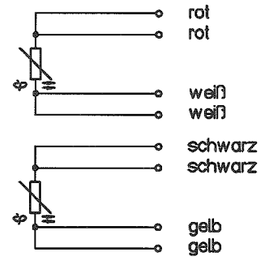
indunorm gedrückt
Wkz.-Nr. 0.1.1005
Einstellung: .....

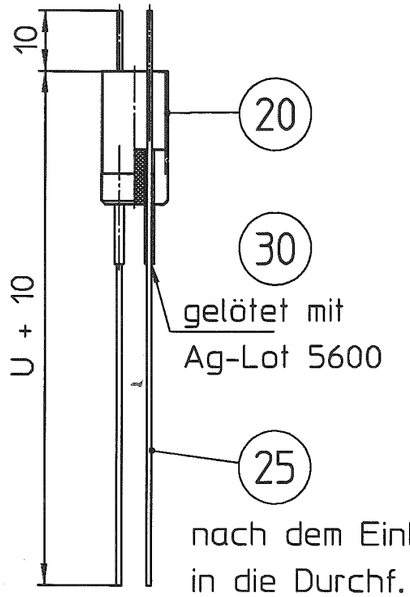
mit Aremcopot 581
vergossen
35

mit Ag-Lot 5600
gelötet und mit
Teflonschrumpfschlauch
isoliert
30 95

Beschriftung:
ABB
2xPt100
LFD.Nr.







nach dem Einlöten
in die Durchf.
in Vorrichtung
gebogen und gekürzt

* Dichtheit geprüft:
mit Flüssigstickstoff

SAP-Nr. 230625 Produkt/MNS-Nr.0023 0625 CAD

04	8551	19.12.2005	Tous.	Maßstab 1 : 1	Maße ohne Toleranzangabe B DIN8570	Benennung W.Thermometer
03	8133	13.07.2005	Tous.			
02	10906	18.11.2002	Schr.	Werkstoff,Halbzeug		
01	9850	07.04.1998	Wi.			
Zust.	Änd.	Datum	Name	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. DIN34, Absatz2.1		Zeichng.-Nr. W 57-1137-970916 Blatt Bl.
Bearbeitet		10.09.1997	Mos			
Geprüft		29.09.1997	Mann	ABB Automation Products SENSYCON Borsigstrasse 2, D - 63755 Alzenau		Klass.-Nr. 4B0 Ers. f. / entstanden aus
N-geprüft						
QS-geprüft						