

Názov stavby: **ASU N° 9 Košice**
Project name: **ASU N° 9 Košice**

Objekt: **Product blow up**
Object:

Objednávateľ: **AIR LIQUIDE AGS GmbH**
Investor: **AIR LIQUIDE AGS GmbH**

Stupeň: **Realizačný projekt**
Level: **Project for realization**

Časť: **Oceľová konštrukcia**
Area: **Steel structure**

Archívne číslo: **792.88069**
Design number:

Technická správa / Technical report

REFLEX-PRO
BELTEX-DBO

spol. s r.o.

Žižkova ulica č.19,
Košice 040 01
Slovak Republic

Tel: 055 / 623 34 53, 72 979 53
Fax: 055 / 625 93 58
e-mail: reflex-pro@reflex-pro.sk
reflex-pro@stonline.sk
Web: www.reflex-pro.sk

Košice, august 2005



1

1. Všeobecné údaje

Názov stavby: **ASU N° 9 Košice**
Miesto stavby: **US Steel, Košice**
Kraj: **Košický**
Investor: **AIR LIQUIDE AGS GmbH**
Projektant: **REFLEX-PRO spol. s r.o., Branisková 2, 040 01 Košice**
Stupeň: **Realizačný projekt**

1. NORMY
2. VŠEOBECNE
3. POPIS KONŠTRUKCIE
4. VÝROBA A MONTÁŽ

1. NORMY

Táto časť projektu je spracovaná v súlade s nasledovnými normami:
STN 73 0035 Zaťaženie stavebných konštrukcií
STN 73 1401 Navrhovanie ocelových konštrukcií
STN 73 2601 Zhotovovanie ocelových konštrukcií
ON 03 8260 Ochrana OK proti atmosferickej korózii

2. VŠEOBECNE

Táto časť projektu pre realizáciu stavby rieši nosné ocelové konštrukcie pre odvod dusíka a kyslíka .

Projekt je spracovaný podľa technologických a stavebných požiadaviek .

3. POPIS KONŠTRUKCIE

Jedna sa o tri komínové telesá, ktorými je zabezpečený odvod dusíka a kyslíka z technologických zariadení. Konštrukciu tvoria dve rúry priemeru 610 mm a jedna s priemerom 813 mm do výšky cca 20m. Rúry su usporiadané v pôdorysnom tvare rovnostranného trojuholníka s dĺžkou strany 1600mm .Tie sú prepojené priehradovou konštrukciou z rúriek 63,5x5 mm zváraných v styčnickových uzloch po výške 2,0m.. Na rúrach sú riešené odvody z TG zariadení cez potrubia DN 200 resp. 800 mm vo výške 3100 resp. 1500 mm. Kotvenie komínových telies je pomocou vopred zabetónovaných skrutiek M30, ktoré sú dodávkou betónových konštrukcií. Kotevná platňa má hrúbku 30 mm, s otvormi pre skrutky Φ 75 mm.

4. VÝROBA A MONTÁŽ

Konštrukcie sú podľa STN 73 2601 zaradené do výrobnnej skupiny B.

Konštrukcia sa navrhuje z valcovaných profilov, materiál 11373 pevnostná trieda ocele S235.

Predpokladaná spotreba ocele podľa statického výpočtu a špecifikácie materiálu je **15022 kg**.

4. Ochrana OK

Ochrana proti korózii je pre priemyselné vonkajšie prostredie so stupňom agresivity C4-C5 navrhnutá na mechanicky očistený povrch v stupni St2.

Navrhnutá je predúprava povrchu opieskovaním z vnútornej a vonkajšej strany. Z vonkajšej strany je navrhnutý následný ochranný náterový systém :

1 základný náter epoxidový NORMASTIC 405	100 µm
2, vrchný náter EPOCOAT 21 HB	80 µm
3, krycí náter EPOTEX HB	60 µm

Košice, august 2005

Vypracoval: Ing. Kacsó

