



Wolf GmbH & Co.KG

57234 Wilnsdorf

Kom.Nr. 37106

Air Liquide Purchase-no.:

4500023998

Project: ASU Kosice No.9

Dokument No. : 11435-4-PL

Document: Parts list

Description: Direct Contact After Cooler

Tag No.: W13001

Drawing No.: 11435- 0

	d	29.03.05	Nameplate changed	Strake	TB		
	c	08.02.05	Changed acc. comments	Strake	TB		
	b	02.02.05	Changed acc. Drw. Fa. Rauschert	Strake	TB		
	a	28.01.05	Changed acc. Comments	Strake	TB		
0	first issue	23.11.04		Strake	TB		
Status	Ausgabe	Datum	geänd.Seiten	erstellt	Abtlg.	geprüft	genehmigt



STÜCKLISTE 11435 -0-d

parts list
Kom.-Nr. : 37106
com. no

Kunde : Messer AGS GmbH
client
Pos. Nr. :
item no

erstellt / prepared
Strake 23.11.04
geändert / changed.
Strake 07.04.05
geprüft / checked:

Anzahl: number 1	Benennung: designation Rieselkühler W13001	Blatt sheet 1 Druckdatum: 07.04.05 date
---------------------	---	--

Pos. item	Anzahl number ges. tot. ers. spr.	Artikelnummer: Norm stand. Art-Matchcode Wst-Matchcode	Benennung: description	Abmessung: dimension	Werkstoff: material	Abn. cert. 10204	Prüfungs- grundlage: test rule	Status* G K A B L
1	2	DIN 2-1-2 28013 12-10	Korbbogenboden similar to ELLIPSOIDAL HEAD	øli. 2600 x 12; VI; c=40; normalisiert	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1	
2	7	DIN-EN 1-1-2 10029A 12-10 ISO 10029	Mantel SHELL	ø2624 x 12 x 3100	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1	
3	1	DIN-EN 1-1-53 10029A 12-10 ISO 10029	Standzarge Skirt	ø2624 x 12 x 1600; anpassen	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1	
4	1	DIN-EN 1-1-8 10029A 1-49 ISO 10029	Ring	ä-ø2824 / i-ø2524 x 30	S235JRG2 1.0038	2.1		
5	1	DIN-EN 1-1-8 10029A 1-49 ISO 10029	Ring	ä-ø2874 / i-ø2628 x 30	S235JRG2 1.0038	2.1		
6	48	DIN-EN 1-1-1 10029A 1-49	Blech Plate	10 x 125 x 200; anpassen	S235JRG2 1.0038	2.1		
7	1	DIN-EN 3-1-9 10029A 1-49	Rohr aus Blech gerollt Pipe made from plate	ø 640 x 20 x 200	S235JRG2 1.0038	2.1		
8	4	DIN 3-1-1 2458 3-11	Geschweißtes Rohr Welded Pipe	ø 114,3 x 5.6 x 150	St 37.0	2.2	DIN 1626 AD-W4	
9	5	DIN-EN 3-1-9 10029A 12-10	Rohr aus Blech gerollt Pipe made from plate	ø 600 x 20 x 250 ;anpassen	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1	
10a	5	DIN 4-7-8 28034 4-1	Vorschweiß- flansch Form D WELD-NECK FLANGE FORM D	600;ä.ø=730 x L-kr=680;Bohr=24 x 27;s=8;h1=40;h2=72.	C 22.8	3.1 B	DIN 17243 AD-W 9 VdTÜV350	
11a	5	4-2-16 12-10	Blindflansch Blind Flange	C; ø 730 x 30	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1	
12a	120	DIN-EN 6-1-1 24014 5-22 ISO 4014	Sechskant- schraube Hexagonal bolt	M24 x 100	5.6 galv. verz. galvanized	gest.	DIN EN20898/DIN 267 AD-W7	

Anzahl: number				Benennung: designation Kom.-Nr.: 37106 com. no				Rieselkühler W13001 Zeichng. Nr.: 11435 -0-d drawing no				Blatt sheet 2 Druckdatum: 07.04.05 date			
Pos. item	Anzahl number ges. tot. ers. spr.	Artikelnummer:		Benennung: description	Abmessung: dimension	Werkstoff: material	Abn. cert. 10204	Prüfungs- grundlage: test rule	Status*						
		Norm stand.	Art-Matchcode Wst-Matchcode						G	K	A	B	L		
13a	120	DIN-EN 24032 ISO 4032	6- 1- 3 12- 51	Sechskantmutter Hexagonal nut	M24	5-2, galv.verz.	gest.	ISO898-2/DIN 267 T13/AD2000-W7							
14a	120	DIN 125	6- 7- 4 1- 31	U-Scheibe Washer	A 25	S185 gal.verz 1.0035									
15	15	5 DIN 28040	5- 1- 20 6- 13	Flachdichtung	A-ø640/li-ø600 x 3	KlingerSil C4400									
16	5		7- 1- 1 1- 9	Rundstahl ROUND BAR	ø50 x 900	S235JRG2 1.0038		EN 10025							
17	5	DIN-EN 10029A	1- 1- 1 1- 9	Blech Plate	15 x 80 x 580; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025							
18	5	DIN-EN 10029A	1- 1- 5 1- 9	Ronde ROUND PLATE	ø 75 x 15,	S235JRG2 1.0038		EN 10025							
19	5	DIN-EN 10029A	1- 1- 5 7- 31	Ronde ROUND PLATE	ø 75 x 2,	Ms brass									
20	5	DIN 94	6- 3- 3 1- 19	Splint Split pin	ø 6 x 85	S185 1.0035									
21a	5	DIN 444	6- 3- 2 5- 57	Augenschraube EYE BOLT	AM20 x 240	5.6 galv.verz.									
22a	5	DIN 28129	6- 3- 1 1- 31	Bügelmutter CLAMP NUT	M20	S185 gal.verz 1.0035									
23a	5	DIN 125	6- 7- 4 1- 31	U-Scheibe Washer	A 21	S185 gal.verz 1.0035									
24	10	DIN-EN 10029A	1- 1- 1 1- 9	Blech Plate	12 x 50 x 65	S235JRG2 1.0038		EN 10025							
25	5		7- 7- 4 1- 19	Bolzen Bolt	ø18 x 70	S185 1.0035									
26	10	DIN 125	6- 7- 4 1- 19	U-Scheibe Washer	A 19	S185 1.0035									
27	15	DIN 94	6- 3- 3 1- 19	Splint Split pin	ø5 x 35	S185 1.0035									
28	10		7- 1- 2 1- 21	Handgriff HANDLE	ø16 x 296	S235JR 1.0037									
29a	1	DIN-EN 10029A	1- 1- 3 12- 10	Zarge Frame	ø711 x 12 x 380; anpassen	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1							

Anzahl: number			Benennung: designation				Rieselkühler W13001				Blatt sheet		3	
			Kom.-Nr.: com. no		37106		Zeichng. Nr.: drawing no		11435 -0-d		Druckdatum: 07.04.05 date			
Pos. item	Anzahl number	Artikelnummer: Norm stand.		Benennung: description		Abmessung: dimension		Werkstoff: material		Abn. cert.	Prüfungs- grundlage: test rule		Status* G K A B L	
	ges. tot.		ers. spr	Art-Matchcode Wst-Matchcode						10204				
30d	1	DIN-EN 1-1-17 10029A 12-10		Verstärkungs- scheibe REINFORCEMENT- PAD		ä-ø 915/ li-ø 715x 10		P265GH 1.0425		3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1			
31a	1	DIN-EN 1-1-5 10029A 12-10		Ronde ROUND PLATE		ø731 x 22		P265GH 1.0425		3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1			

Attention only for pressure test and shipment, has to be cut off at site

Nur zur Druckprobe und als Verschluss zum Transport vorgeschweißt, muß auf der Baustelle abgetrennt werden.

32a	1	DIN-EN 1-1-3 10029A 12-10	Zarge Frame	ø711 x 20 x 690; anpassen	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1					
33a	1	DIN-EN 1-1-5 10029A 1-6	Ronde ROUND PLATE	ø731 x 22	P265GH 1.0425	3.1 B	EN 10028-2 AD-W9					

Attention only for pressure test and shipment, has to be cut off at site

Nur zur Druckprobe und als Verschluss zum Transport vorgeschweißt, muß auf der Baustelle abgetrennt werden.

34	1	DIN-EN 1-1-17 10029A 12-10	Verstärkungs- scheibe REINFORCEMENT- PAD	ä-ø 915/ li-ø 715x 10	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1					
35a	1	DIN-EN 1-1-1 10029A 1-90	Blech Plate	10 x 1260 x 1101	P265GH 1.0425	2.2	EN10028-2 AD 2000-W1					
36	1	DIN-EN 1-1-5 10029A 1-90	Ronde ROUND PLATE	ø691 x 10	P265GH 1.0425	2.2	EN10028-2 AD 2000-W1					
37	1	DIN-EN 1-1-5 10029A 1-90	Ronde ROUND PLATE	ø691 x 10	P265GH 1.0425	2.2	EN10028-2 AD 2000-W1					
38	1	DIN 7-6-1 1017 1-9	Flachstahl Flat bar	80 x 10 x 1360	S235JRG2 1.0038		EN 10025					
39c	1	DIN-EN 1-1-5 10029A 1-9	Ronde ROUND PLATE	ø230 x 15,	S235JRG2 1.0038		EN 10025					
40c	1	DIN 3-1-2 2448 12-8	Nahtloses Rohr SEAMLESS PIPE	ø219.1 x 10 x 1170	St 35.8 I 1.0305	3.1 B	DIN 17175 AD 2000-W4					
41	1	DIN 4-1-4 2605 12-9	Rohrbogen, Bauart 3 ELBOW, type 3	219.1 x 12.5 x 90°	St 35.8 I 1.0305	3.1 B	DIN17175 AD 2000-W4 VdTÜV1252					
42	1	DIN 3-1-2 2448 12-8	Nahtloses Rohr SEAMLESS PIPE	ø219.1 x 10 x 260 ; anpassen	St 35.8 I 1.0305	3.1 B	DIN 17175 AD 2000-W4					
43	3	DIN-EN 1-1-1 10029A 1-9	Blech Plate	10 x 59 x 110	S235JRG2 1.0038		EN 10025					
44	1	DIN 3-1-1 2458 3-11	Geschweißtes Rohr Welded Pipe	ø 355,6 x 7.1 x 150	St 37.0	2.2	DIN 1626 AD-W4					

Anzahl: number				Benennung: Rieselkühler W13001 Kom.-Nr.: 37106 com. no				Zeichng. Nr.: 11435 -0-d drawing no				Blatt sheet 4 Druckdatum: 07.04.05 date			
Pos. item	Anzahl number ges. tot. ers. spr.	Artikelnummer:		Benennung: description	Abmessung: dimension	Werkstoff: material	Abn. cert. 10204	Prüfungs- grundlage: test rule	Status*						
		Norm stand.	Art-Matchcode Wst-Matchcode						G	K	A	B			
45	1	DIN 2448	3- 1- 2 12- 8	Nahtloses Rohr SEAMLESS PIPE	ø219.1 x 14.2 x 340 ; anpassen	St 35.8 I 1.0305	3.1 B	DIN 17175 AD 2000-W4							
46c	1		4- 4- 3 4- 28	Glatte Flansch PLAIN FACE FLANGE	Form B; FM: ä-ø445/i-ø222 x 24; L-kr.ø400 x 12 x ø23	S235JRG2 1.0038	3.1 B	EN 10025 -AD 2000-W9							
47d	1	DIN-EN 10029A	1- 1- 17 12- 10	Verstärkungs- scheibe REINFORCEMENT- PAD	ä-ø 423/ li-ø 223x 10	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1							
48	1	DIN-EN 10029A	1- 1- 5 12- 2	Ronde ROUND PLATE	ø219 x 6	S235JRG2 1.0038	3.1 B	EN 10025 AD 2000-W1							

Attention only for pressure test and shipment, has to be cut off at site

Nur zur Druckprobe und als Verschluss zum Transport vorgeschweißt, muß auf der Baustelle abgetrennt werden.

49a	1	DIN 2448	3- 1- 2 12- 8	Nahtloses Rohr SEAMLESS PIPE	ø114,3 x 12.5 x 267 ; anpassen	St 35.8 I 1.0305	3.1 B	DIN 17175 AD 2000-W4				
50c	1		4- 4- 3 4- 28	Glatte Flansch PLAIN FACE FLANGE	Form B; FM: ä-ø285/li-ø116 x 20; L-kr.ø240 x 8 x ø23	S235JRG2 1.0038	3.1 B	EN 10025 -AD 2000-W9				
51d	1	DIN-EN 10029A	1- 1- 17 12- 10	Verstärkungs- scheibe REINFORCEMENT- PAD	ä-ø 238/ li-ø 118x 10	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1				
52	4	DIN-EN 10029A	1- 1- 5 12- 2	Ronde ROUND PLATE	ø114 x 6	S235JRG2 1.0038	3.1 B	EN 10025 AD 2000-W1				

Attention only for pressure test and shipment, has to be cut off at site

Nur zur Druckprobe und als Verschluss zum Transport vorgeschweißt, muß auf der Baustelle abgetrennt werden.

53c	4	DIN 2448	3- 1- 2 12- 8	Nahtloses Rohr SEAMLESS PIPE	ø88,9 x 5,6 x 198 ; anpassen	St 35.8 I 1.0305	3.1 B	DIN 17175 AD 2000-W4				
54c	4	DIN-EN 10029A	1- 1- 5 1- 9	Ronde ROUND PLATE	ø 100 x 6,	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
55a	4		1- 1- 48 1- 9	Nachführöse Tailing lug	20 x 200 x 275	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
56a	7	DIN 1017	7- 6- 3 1- 9	Ring Ring	FM: a-ø 2596 x li-ø 2396x	S235JRG2 1.0038		EN 10025				

Toleranz : 2596 +0/-6 mm

57a	1	DIN 1024	7- 5- 1 1- 9	T-Stahl T-bar	T 100 x 100 x 2600	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
58a	4	DIN-EN 10029A	1- 1- 1 1- 9	Blech Plate	12 x 100 x 105; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
59	2	DIN 1025T2	7- 9- 1 1- 9	I-Stahl I-steel	Form: HE-B 100 x 2600; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025				

Anzahl: number				Benennung: designation				Rieselkühler W13001				Blatt sheet			
1				Kom.-Nr.: com. no				37106				Zeichng. Nr.: drawing no			
								11435 -0-d				Druckdatum: 07.04.05 date			
Pos. item	Anzahl number	Artikelnummer:		Benennung: description	Abmessung: dimension	Werkstoff: material	Abn. cert.	Prüfungs- grundlage: test rule	Status*						
		Norm stand.	Art-Matchcode Wst-Matchcode						G	K	A	B	L		
60	6	DIN 1025T2	7- 9- 1 1- 9	I-Stahl I-steel	Form: HE-B100 x 2151; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025							
61	6	DIN 1025T2	7- 9- 1 1- 9	I-Stahl I-steel	Form: HE-B100 x 2566; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025							
62	2	DIN 1025T2	7- 9- 1 1- 9	I-Stahl I-steel	Form: HE-B100 x 2504; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025							
63a	3		8- 1- 42 1- 30	Gitterrost, rund, mehrteilig Grating, circular, parted	ø2570; Höhe= 30; 10-teilig; Ausführung: Nach Zeichnung	S185 feuerverz. hot dip galvan.									

acc. drawing in 10 segmental grids
gem. Zeichnung in 10 Teilrosten

64	120		8- 1- 43 1- 30	Gitterrost-Befestig ungen	Ausführung: Standard, Hersteller: Lichtgitter, Type: 133T	S185 feuerverz. hot dip galvan.							
65	1	DIN-EN 10029A	1- 1- 1 1- 9	Blech Plate	10 x 250 x 550; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025					
66	2	DIN-EN 10029A	1- 1- 1 1- 9	Blech Plate	10 x 250 x 270; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025					
67	2	DIN-EN 10029A	1- 1- 1 1- 9	Blech Plate	20 x 710 x 710	S235JRG2 1.0038		EN 10025					
68	2	DIN 2458	3- 1- 1 3- 7	Geschweißtes Rohr Welded Pipe	ø 355,6 x 14,2 x 140 ;anpassen	St 37.0 1.0254							
69	2	DIN-EN 10029A	1- 1- 5 1- 9	Ronde ROUND PLATE	ø535 x 30,	S235JRG2 1.0038		EN 10025					
70	6		8- 1- 6 1- 9	Sicherheitstritt Safety step	b=350; aus Rd.ø 25 x 880	S235JRG2 1.0038		EN 10025					
71	1		7- 1- 3 1- 9	Haltegriff Hand grip	ø25 x 720	S235JRG2 1.0038		EN 10025					
72	12	DIN-EN 10029A EN 10029	1- 1- 24 1- 9	Verstärkungsblech reinforcement plate	10 x 364 x 400	S235JRG2 1.0038		EN 10025					
73	12	DIN-EN 10029A	1- 1- 1 1- 9	Blech Plate	10 x 350 x 400	S235JRG2 1.0038		EN 10025					
74	12	DIN-EN 10029A	1- 1- 1 1- 9	Blech Plate	10 x 250 x 390	S235JRG2 1.0038		EN 10025					
75d	1	DIN-EN 10029A	1- 1- 16 2- 30	Behälterschild-brü cke NAME PLATE BRACKET	5 x 110 x 395	1.4541 X 6 CrNiTi 18 10							

Anzahl: number 1			Benennung: designation Rieselkühler W13001				Blatt sheet 6	
			Kom.-Nr.: com. no 37106		Zeichng. Nr.: drawing no 11435 -0-d			Druckdatum: 07.04.05 date
Pos. item	Anzahl number ges. tot. ers. spr.	Artikelnummer: Norm stand. Art-Matchcode Wst-Matchcode	Benennung: description	Abmessung: dimension	Werkstoff: material	Abn. cert. 10204	Prüfungs- grundlage: test rule	Status* G K A B L
76	1	8- 1- 10 7- 75	Behälterschild Wolf Nameplate Wolf	3 x 120 x 180	Al Al			
77	4	8- 3- 1 7- 28	Niet RIVET	ø5 x 15	Cu			
78	1	1- 1- 15 1- 9	Erdungslasche Earthing lug	5 x 50 x 100	S235JRG2 1.0038		EN 10025	
79	2	DIN-EN 1- 1- 1 10029A 12- 2	Blech Plate	10 x 320 x 340	S235JRG2 1.0038	3.1 B	EN 10025 AD 2000-W1	
80	2	DIN-EN 1- 1- 1 10029A 12- 42	Blech Plate	10 x 240 x 300	S355J2G3 1.0570		EN 10025	
81	2	DIN-EN 1- 1- 1 10029A 1- 9	Blech Plate	10 x 250 x 300; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025	
82	4	DIN-EN 1- 1- 1 10029A 12- 2	Blech Plate	10 x 220 x 300	S235JRG2 1.0038	3.1 B	EN 10025 AD 2000-W1	
83	4	DIN-EN 1- 1- 1 10029A 1- 9	Blech Plate	10 x 200 x 150	S235JRG2 1.0038		EN 10025	
84	4	DIN-EN 1- 1- 1 10029A 1- 9	Blech Plate	10 x 150 x 150; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025	
85	1	DIN 7- 6- 3 1017 1- 9	Ring Ring	FM: a-ø 2788 x li-ø 2628x 6	S235JRG2 1.0038		EN 10025	
86	24	DIN 6- 5- 7 7992 5- 98	Hammerkopf- schraube Tee-head bolt	M36 x 900	4.6 galv. verz.			
87a	24	DIN-EN 6- 1- 3 24032 5- 95 ISO 4032	Sechskantmutter Hexagonal nut	M36	5			
88a	24	DIN 6- 1- 4 126 1- 31 ISO 7091	U-Scheibe Washer	ø39	S185 gal.verz 1.0035			

* G:"Gesperrt/Blocked", K:"Kundenbeistellung/Customer delivery", A:"Angefragt/Quoted", B:"Bestellt/Ordered", L:"Lager/Stock"