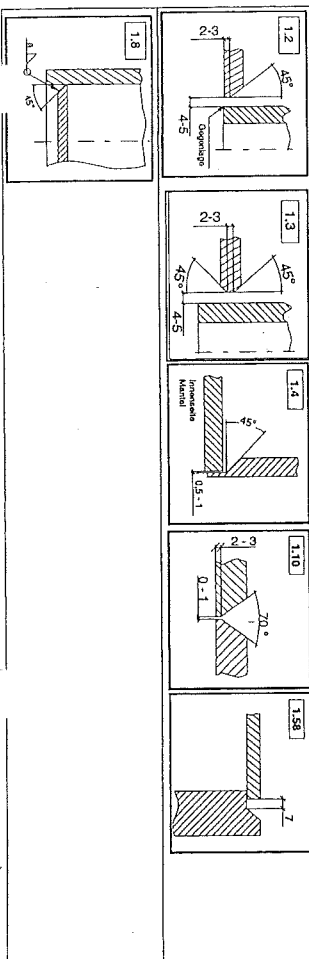


Schweißen / Welding									
Nach-Nr. / Sach-Nr.	Bild Sach-Nr.	Werkstoff 1 Material 1	Werkstoff 2 Material 2	Wand- dicke welding thickness 1)	L L Schweiß- prozess welding process 2)	L L Schweiß- strom welding current 3)	Gas 2) Pulver Shielding gas 4)	Vor- wärmtemperatur Preheat (°C)	Schweiß- geschwindigkeit Welding speed 5)
Rundstähle (R1 - R8)		AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	10	141	1-4	EN AV 5183 SG-AlMg4.5Mn	—	92 WP09 026 92 VP09 026
Stützen N6	1.2	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	10	141*	1-4	EN AV 5183 SG-AlMg4.5Mn	—	92 WP09 026 92 VP09 026
Stützen N5	1.3	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	10	141*	1-4	EN AV 5183 SG-AlMg4.5Mn	—	92 WP09 026 92 VP09 026
	1.58	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	10	141	1-4	EN AV 5183 SG-AlMg4.5Mn	—	92 WP09 026 92 VP09 026
Stützen N2M4	1.3	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	10	141*	1-4	EN AV 5183 SG-AlMg4.5Mn	—	92 WP09 026 92 VP09 026
	1.10	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	10	141	1-4	EN AV 5183 SG-AlMg4.5Mn	—	92 WP09 026 92 VP09 026
Stützen N1M2	1.3	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	10	141*	1-4	EN AV 5183 SG-AlMg4.5Mn	—	92 WP09 026 92 VP09 026
	1.58	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	10	141	1-4	EN AV 5183 SG-AlMg4.5Mn	—	92 WP09 026 92 VP09 026
Stützen N31, N31T, 2M3N3M3K3N35	1.4	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	10	141	1-4	EN AV 5183 SG-AlMg4.5Mn	—	92 WP09 026 92 VP09 026
Kehlnähte Kolonnenkolonnenstutzen	n.2	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	10	141	1-4	EN AV 5183 SG-AlMg4.5Mn	—	92 WP09 026 92 VP09 026
Sonstige Kehlnähte	n.2	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	10	141	1-4	EN AV 5183 SG-AlMg4.5Mn	—	92 WP09 026 92 VP09 026

1) V = Winkel (grad), L = Flange/Fillet (mm), D = Durchmesser (mm), P = Abstand (mm), R = Radius (mm), S = Steigung (mm), T = Nut (mm), U = Nuttiefe (mm), W = Nutbreite (mm), X = Nuttiefe (mm), Y = Nutbreite (mm), Z = Nuttiefe (mm), a = Abstand (mm), b = Abstand (mm), c = Abstand (mm), d = Abstand (mm), e = Abstand (mm), f = Abstand (mm), g = Abstand (mm), h = Abstand (mm), i = Abstand (mm), j = Abstand (mm), k = Abstand (mm), l = Abstand (mm), m = Abstand (mm), n = Abstand (mm), o = Abstand (mm), p = Abstand (mm), q = Abstand (mm), r = Abstand (mm), s = Abstand (mm), t = Abstand (mm), u = Abstand (mm), v = Abstand (mm), w = Abstand (mm), x = Abstand (mm), y = Abstand (mm), z = Abstand (mm).

EN AV 5183 = SG-AlMg4.5Mn; DE637 / Bismut o.ä. / or similar

Schweißbilder / Weld details:



Arbeits-, Verfahrensprüfungen, Fertigungsproben / Test pieces, Procedure qualifications:

Arbeits-, Verfahrensprüfungen, Fertigungsproben / Test pieces, Procedure qualifications:									
Arbeits- verfahren for process	Spez. Spec.	Prüfung Test	Prüfung Test	Prüfung Test	Prüfung Test	Prüfung Test	Prüfung Test	Prüfung Test	Prüfung Test
Rundstähle 2	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn
Stützen N6	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn
Stützen N5	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn
Stützen N2M4	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn
Stützen N1M2	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn
Kehlnähte Kolonnenkolonnenstutzen	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn
Sonstige Kehlnähte	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn	AV 5083 / AlMg4.5Mn

ZEPELIN

Stütz- und Stützen
Stütz- und Stützen

92 SP09 114